

**DO NOT OPEN THIS QUESTION BOOKLET UNTIL YOU ARE ASKED TO DO SO**

Version Code

**SUBJECT CODE : 54**

**A**

**QUESTION BOOKLET  
SPECIFIC PAPER  
(PAPER-II)**

**Time Allowed : 2 Hours**

**Maximum Marks : 200**

**INSTRUCTIONS**

1. Immediately after the commencement of the Examination, before writing the Question Booklet Version Code in the OMR sheet, you should check that this Question Booklet does NOT have any unprinted or torn or missing pages or questions etc. If so, get it replaced by a complete ‘Question Booklet’ of the available series.
2. **Write and encode clearly the Register Number and Question Booklet Version Code A, B, C or D as the case may be, in the appropriate space provided for that purpose in the OMR Answer Sheet. Also ensure that candidate’s signature and Invigilator’s signature columns are properly filled in. Please note that it is candidate’s responsibility to fill in and encode these particulars and any omission/discrepancy will render the OMR Answer Sheet liable for Rejection.**
3. You have to enter your Register Number in the Question Booklet in the box provided alongside.  
DO NOT write anything else on the Question Booklet. 

<b>Register Number</b>
4. **This Question Booklet contains 100 questions.** Each question contains **four** responses (choices/options). Select the answer which you want to mark on the Answer Sheet. In case you feel that there is more than one correct response, mark the response which you consider the most appropriate. In any case, choose **ONLY ONE RESPONSE** for each question.
5. All the responses should be marked ONLY on the separate OMR Answer Sheet provided and ONLY in Black or Blue Ballpoint Pen. See instructions in the OMR Answer Sheet.
6. **All questions carry equal marks. Attempt all questions.**
7. Sheets for rough work are appended in the Question Booklet at the end. You should not make any marking on any other part of the Question Booklet.
8. Immediately after the final bell indicating the conclusion of the examination, stop making any further markings in the Answer Sheet. Be seated till the Answer Sheets are collected and accounted for by the Invigilator.
9. **Questions are printed both in English and Kannada. If any confusion arises in the Kannada Version, refer to the English Version of the questions. Please Note that in case of any confusion the English Version of the Question Booklet is final.**

**Use of Mobile Phones, Calculators and other Electronic/Communication gadgets of any kind is prohibited inside the Examination venue.**



1. 60% ಫನ ತೋಕ ಹೊಂದಿರುವ 2000 ಕೆ.ಜಿ. ಒಡ್ಡೆ ಫನಗಳನ್ನು ಒಂದು ಟ್ರೇಡ್‌ಯರ್‌ಗೆ ಹಾಕಿ, ಬಿಸಿಂಯಾದ ಗಾಳಿಯಿಂದ ಉಣಿಸಲಾಯಿತು. ಅಂತಿಮವಾಗಿ ಪಡೆದ ಉತ್ಪನ್ನವು 4% ದ್ವಿವ ತೇವಾಂಶವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವುದು ಕಂಡು ಒಂದಿತು. ಹಾಗಾದರೆ, ಪಡೆದ ಉತ್ಪನ್ನದ ಪ್ರಮಾಣವೇನು ?
- (a) 1350 ಕೆ.ಜಿ.  
 (b) 1200 ಕೆ.ಜಿ.  
 (c) 1250 ಕೆ.ಜಿ.  
 (d) 1850 ಕೆ.ಜಿ.
2. ಗಾಳಿಯಲ್ಲಿ ನೀರಿನ ಸೈಜ್ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡಕ್ಕಾ ಮತ್ತು ಸಾರಭರಿತದಲ್ಲಿ ನೀರಿನ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡಕ್ಕಾ ಇರುವ ಅನುಪಾತ \_\_\_\_\_
- (a) ಸಾರಭರಿತ ಆದ್ವರ್ತತೆ  
 (b) ಸಂವಾದಿ ಆದ್ವರ್ತತೆ  
 (c) ಮೋಲಾಲ್ ಆದ್ವರ್ತತೆ  
 (d) ಆದ್ವರ್ತತೆ
3.  $\text{SO}_3$  ಯ ಉತ್ಪಾದನೆಗಾಗಿ, ರಿಯಾಕ್ಟರಿಗೆ (ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾಕಾರಿ) 150 kgmol  $\text{SO}_2$  ಮತ್ತು  $\text{O}_2$  ನ 250 kgmol ನ್ನು ತುಂಬಲಾಗಿದೆ. ಉತ್ಪನ್ನ ಪ್ರೇಮಾಹವು 90 kgmol  $\text{SO}_3$  ಹೊಂದಿರುವುದು ಕಂಡು ಬಂದಿದೆ.  $\text{SO}_2$  ನ ಶೇಕಡಾವಾರು ಪರಿವರ್ತನೆ ಎಷ್ಟು ?
- (a) 90 (b) 80  
 (c) 70 (d) 60
4. \_\_\_\_\_ ಆದಾಗ, ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿ ಒಂದು ಬಿಂದುವಿನಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ತೀವ್ರತೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿಯೂ ಒಂದೇ ಆಗಿರುತ್ತದೆ.
- (a) ದ್ರಾವಣವು ಫಷಣಕ್ಕೆ ರಹಿತ ವಾಗಿದ್ದಾಗ ಮಾತ್ರ  
 (b) ಹೊಂದಿಕೊಂಡ ಪದರಕ್ಕೆ ಸಂವಾದಿಯಾದ ಒಂದು ದ್ರಾವಣ ಪದರದ ಚಲನೆಯಲ್ಲಿದಿರುವಾಗ  
 (c) ದ್ರಾವಣವು ಶೂನ್ಯ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದು ವಿಶ್ವಾಂತಿಯಲ್ಲಿದ್ದಾಗ  
 (d) ಹೊಂದಿಕೊಂಡ ಪದರಕ್ಕೆ ಸಂವಾದಿಯಾದ ಒಂದು ದ್ರಾವಣ ಪದರದ ಚಲನೆ ಗಮನಿಸದೇ ಇದ್ದಾಗ
5. 3 ಮೀ/ಸೆ ನಲ್ಲಿ 60 ಸೆ.ಮೀ. ಒಳವ್ಯಾಸ ಹೊಂದಿರುವ ಕೊಳ್ಳವೆಯಿಂದ ಹೊರಹರಿಯುವ ನೀರಿನ ಪ್ರಮಾಣ (ಮೀ<sup>3</sup>/ಸೆ)
- (a) 0.818  
 (b) 0.828  
 (c) 0.838  
 (d) 0.848
6. ಅರಿಷ್ಟೇಸ್ ಮೀಟರ್‌ನ ಮೂಲಕ ದ್ರವಪು ಹರಿಯುವಾಗ ಉಂಟಾಗುವ ವೀನ-ಕಂಟ್ರಾಕ್ಟ್ \_\_\_\_\_ ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.
- (a) ಕನಿಷ್ಠ ದ್ರವ ಅಡ್ಡ ಭೇದ.  
 (b) ಅರಿಷ್ಟೇಸ್ ವ್ಯಾಸಕ್ಕೆ ಹೊಲಿಸಿದರೆ ಹೆಚ್ಚು ವ್ಯಾಸ.  
 (c) ದ್ರವ ಹರಿಯುವಿಕೆಯ ಕನಿಷ್ಠ ವೇಗ.  
 (d) ದ್ರವ ಹರಿಯುವಿಕೆಯ ಕನಿಷ್ಠ ಸ್ಥಿರತೆ

1. 2000 kg of wet solids containing 60% solids by weight are fed to a tray dryer where it is dried by hot air. The product finally obtained is found to contain 4% moisture by weight. What is the amount of product obtained ?
- (a) 1350 kg      (b) 1200 kg  
(c) 1250 kg      (d) 1850 kg
2. The ratio of actual partial pressure of water in air to partial pressure of water at saturation is
- (a) Saturated humidity  
(b) Relative humidity  
(c) Molal humidity  
(d) Humidity
3. In production of  $\text{SO}_3$ , 150 kgmol of  $\text{SO}_2$  and 250 kgmol of  $\text{O}_2$  are fed to a reactor. The product stream is found to contain 90 kgmol of  $\text{SO}_3$ . What is the percentage conversion of  $\text{SO}_2$  ?
- (a) 90      (b) 80  
(c) 70      (d) 60
4. The pressure intensity is the same in all directions at a point in fluid
- (a) only when the fluid is frictionless.  
(b) when there is no motion of one fluid layer relative to an adjacent layer.  
(c) only when the fluid is at rest having zero velocity.  
(d) regardless of the motion of one fluid layer relative to an adjacent layer.
5. Discharge of water ( $\text{m}^3/\text{s}$ ) from 60 cm inner pipe diameter at 3 m/s will be
- (a) 0.818      (b) 0.828  
(c) 0.838      (d) 0.848
6. Vena-contracta formed during flow of a liquid through an orificemeter has
- (a) minimum liquid cross-section.  
(b) more diameter compared to orifice diameter.  
(c) minimum velocity of fluid stream.  
(d) minimum viscosity of fluid stream.

- 7.** ಲೋಯರ್ ಬಿಡುಲ್ಯಾಜಿ ಎಂದರೆ  
 (a) ಲೋಯರ್ ಧಿಕ್‌ನೇಸ್‌ ಟ್ರೋಬ್  
 (b) ಲೋಯರ್ ಕ್ರೂಸ್ ಸೆಕ್ವೆನ್ ಅಥ್ ಟ್ರೋಬ್  
 (c) ಕೊಳ್ಳವೆಯ ಒಳ ವ್ಯಾಸ  
 (d) ಕೊಳ್ಳವೆಯ ಹೊರ ವ್ಯಾಸ
- 8.** ಒತ್ತಡದ ಕೇಂದ್ರವು \_\_\_\_\_  
 (a) ಯಾವಾಗಲೂ ಪ್ರದೇಶದ ದ್ವಾರ್ಶ ಕೇಂದ್ರದ ಮೇಲಿರುತ್ತದೆ.  
 (b) ಯಾವಾಗಲೂ ಪ್ರದೇಶದ ದ್ವಾರ್ಶ ಕೇಂದ್ರದ ಕೆಳಗಿರುತ್ತದೆ  
 (c) ಯಾವಾಗಲೂ ಅಧ್ಯ ಮುಖುಗಿದ ಪ್ರದೇಶದ ದ್ವಾರ್ಶ ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ  
 (d) ಯಾವಾಗಲೂ ಪರಿಣಾಮಿಕ ಬಲದ ಕ್ರಿಯೆಯ ಬಿಂದುವಿನಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ
- 9.** ವಿವಿಧ ಗಾತ್ರ, ಆಕಾರ, ಸಾಂದೃತೀ ಹೊಂದಿರುವ ಕಣಗಳನ್ನು ಅವುಗಳನ್ನು ದ್ವಾರಾವಣದಲ್ಲಿ ನೆಲೆಗೊಳ್ಳಲು ಅವಕಾಶ ನೀಡುವುದರ ಮೂಲಕ ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸುವುದನ್ನು \_\_\_\_\_ ಎಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ.  
 (a) ನೊರೆ ತೇಲಿಕೆ  
 (b) ಗಟ್ಟಿಯಾಗುವಿಕೆ  
 (c) ಜಾಲರಿಯಾಡುವಿಕೆ  
 (d) ವರ್ಗೀಕರಣ
- 10.** ಅಬ್ಸೆಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳ ಸಾಗಣೆಯಲ್ಲಿ ಈ ಮುಂದಿನ ಯಾವುದನ್ನು ಶಿಫಾರಸ್ಸು ಮಾಡುವುದಿಲ್ಲ ?  
 (a) ಎಪ್ರೋ ರವಾನಕ  
 (b) ಬೆಲ್ಟ್ ರವಾನಕ  
 (c) ವಿಮಾನ ರವಾನಕ  
 (d) ಸರಪಳಿ ರವಾನಕ
- 11.** ನಿರುಪಾಧಿಕ ಒತ್ತಡಗಳು ಯಾವಾಗಲೂ \_\_\_\_\_ ಆಗಿರುತ್ತವೆ.  
 (a) ಧನಾತ್ಮಕ  
 (b) ಮಣಾತ್ಮಕ  
 (c) ಧನಾತ್ಮಕ ಅಥವಾ ಮಣಾತ್ಮಕವು ಆಗಿರಬಹುದು  
 (d) ಸ್ಥಾಂತಿಕ ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಅಳತೆಯವುಗಳು
- 12.** ಬೆಂಜಿನ್ ಮತ್ತು ಟೊಲನೆ ಕ್ಷೇತ್ರಗಳ್ ಮಿಶ್ರಣಗಳ 100 ಸಂಖ್ಯೆಯಲ್ಲಿ ಅನುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸುಧಿಸುವ ಶುದ್ಧೀಕರಣ ಅಂಗ ಭಾಗಕ್ಕೆ ಹಾಕಲಾಗುವುದು. ಮೇಲಾಗದ ಉತ್ಪನ್ನವು ಶೇ. 95 ರಷ್ಟು ಅನು ಬೆಂಜಿನ್ ಯನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವುದು. ಕೆಳಭಾಗದ ಉತ್ಪನ್ನವು 60 ಅನುಗಳಾಗಿರುವುದು. ಹಾಗಾದಲ್ಲಿ ಪ್ರಣಾಲೀಸ್ ಪಡೆದ ಶೇಕಡಾ-ವಾರು ಬೆಂಜಿನ್ ಪ್ರಮಾಣ ಎಷ್ಟು ?  
 (a) 95%                    (b) 5%  
 (c) 76%                    (d) 60%
- 13.** ಹೈಪ್‌ಲೋಕಾಬಣ್ ಇಂಥನವನ್ನು ಉರಿಸಿದ ನಂತರ,  $\text{CO}_2$  ನ 1 ಅನುವನ್ನು  $\text{O}_2$  ನ 0.5 ಅನುವನ್ನು,  $\text{N}_2$  ನ 5 ಅನುವನ್ನು ಹಾಗೂ  $\text{H}_2\text{O}$  ನ 2 ಅನುವನ್ನು ಕುಲುಮೆ ಒಲೆ-ಯಲ್ಲಿ ಬಿಡಲಾಗುವುದು. ಇಂಥನ ಮತ್ತು ಗಾಳಿಯು 298 K ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಕುಲುಮೆಯ ಒಳಗೆ ಸೇರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ. 298 K ಯಲ್ಲಿನ ಉರಿಂಬುವಿಕೆಯ ಶಾಖಾಪ್ರಮಾಣ 200 kJ ಆಗುತ್ತದೆ. J/mole K ಅನುವಿನಲ್ಲಿನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಶಾಖಾದ ಮೌಲ್ಯಗಳು, ಪ್ಲಾಗ್‌ಗಳು ಅನುಕ್ರಮ-ವಾಗಿ 26.5, 25.6, 27.3 ಹಾಗೂ 30.38, ರಷ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ, ಜ್ವಾಲೆಯ ಉಷ್ಣತೆಯು \_\_\_\_\_ ಆಗಿರುವುದು.  
 (a) 845.45 K            (b) 547.45 K  
 (c) 1143.45 K            (d) 870.45 K

7. Lower BWG means
- (a) Lower thickness tube
  - (b) Lower cross-section of tube
  - (c) inner diameter of tube
  - (d) outer diameter of tube
8. The centre of pressure is
- (a) always above the centroid of the area.
  - (b) always below the centroid of the area.
  - (c) always at the centroid of the submerged area.
  - (d) always a point on the line of action of the resultant force.
9. Separation of particles of various sizes, shape and densities by allowing them to settle in a fluid is called
- (a) Froth floatation
  - (b) Thickening
  - (c) Screening
  - (d) Classification
10. Which of the following can not be recommended for transportation of abrasive material ?
- (a) Apron Conveyor
  - (b) Belt Conveyor
  - (c) Flight Conveyor
  - (d) Chain Conveyor
11. Absolute pressures are \_\_\_\_\_.
- (a) always positive
  - (b) always negative
  - (c) may be positive or negative
  - (d) measured with respect to local atmospheric pressure
12. 100 moles of equimolar mixtures of benzene and toluene are fed to a distillation column. The top product contains 95 mole% benzene. The bottom product is 60 moles. What is the % recovery of benzene ?
- (a) 95%                   (b) 5%
  - (c) 76%                   (d) 60%
13. After the combustion of a hydrocarbon fuel, 1 mole of  $\text{CO}_2$ , 0.5 mole of  $\text{O}_2$ , 5 mole of  $\text{N}_2$  and 2 mole of  $\text{H}_2\text{O}$  were leaving the furnace. The fuel and air entered the furnace at 298 K. The heat of combustion at 298 K is 200 kJ. If the specific heat values in J/mole K respectively of the flue gases are 26.5, 25.6, 27.3 and 30.38, the flame temperature will be
- (a) 845.45 K   (b) 547.45 K
  - (c) 1143.45 K   (d) 870.45 K

- 14.** ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಹೇಳಿಕೆಯು ಪಾಸ್ತುಲ್ ಅವರ ನಿಯಮದ್ವಾಗಿರುವುದು.
- ಸ್ಥಾಯಿ ಷರತ್ತುಗಳ ಮೇರೆಗೆ ಎಡ ಅಂಚಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಮೇಲಿನ ದತ್ತಾಂಶದ ಒತ್ತಡವು ಬಲ ಅಂಚಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಮೇಲಿನ ದತ್ತಾಂಶದ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ.
  - ಸ್ಥಾಯಿ ಸ್ತಾಪಿತರುವ ಒಂದು ಅಂಶ/ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿನ ಬಲದ ಕ್ರಿಯೆಯು ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲೂ ಒಂದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ.
  - ಸ್ಥಾಯಿ ಸ್ತಾಪಿತರುವ ಒಂದು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿನ ಒತ್ತಡದ ಕ್ರಿಯೆಯು  $P = h \rho g$  ಮೂಲಕ ನೀಡಿದುವಾಗಿರುತ್ತದೆ.
  - ನಿರುಪಾಧಿಕ ಒತ್ತಡವು  $g/e$  ಒತ್ತಡ ಪ್ಲಸ್ಟಿಕ್ ವಾತಾವರಣನ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಸಮಾನ ವಾದುವಾಗಿರುತ್ತದೆ.
- 15.** ಪ್ರೈಸ್‌ನ ಕೇಂದ್ರ/ಮಧ್ಯಭಾಗದಲ್ಲಿ ನೀರು ಸೀದಾ ಹರಿಯವುದರ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವೇಗಕ್ಕೆ ಪ್ರೈಸ್‌ಲೈನ್‌ನಲ್ಲಿನ ಸರಾಸರಿ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವೇಗದ ಅನುಪಾತ \_\_\_\_\_
- 2
  - 0.5
  - 0.87
  - 0.7
- 16.** ಪ್ರೈಸ್‌ನ ಹರಿವಿನಲ್ಲಿ  $< 2100 \text{ NRe}$  ಮೌಲ್ಯಕ್ಕಾಗಿ ಲೈಕ್ನೋ ಪ್ರೈಸ್‌ರ್ ಚಾಟೆನಲ್ಲಿ ಲೈನ್‌/ಮಾಗಣದ ವಾಟ/ಇಂಚಾರು
- 16
  - 1
  - 16
  - 0
- 17.** ಕೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ವಾಯು/ಗಾಷಿ ತುಂಬಿದ್ದಾಗ ಕೇಂದ್ರಪರಿಷಾಮಿ ಪಂಪ್‌ಗೆ ಪಂಪ್ ಲಿಫ್ಟ್‌ಡ್ರೋ ಅನ್ನು ತುಂಬಲು ಬರುವುದಿಲ್ಲ. ಏಕೆಂದರೆ
- ಅಭಿವರ್ಧಕ ಪ್ರದಾನಭಾಗವು ಕಡಿಮೆ / ಚಿಕ್ಕವಾಗಿರುವುದು.
  - ಸ್ತಾಪಿತ ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿನ ಹೆಚ್ಚಳವು ಕಡಿಮೆಯಾಗಿರುವುದು.
  - ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿನ ಹೆಚ್ಚಳವು ಅಧಿಕವಾಗಿರುವುದು.
  - ಸ್ತಾಪಿತ ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ರೀತಿ ಹೆಚ್ಚಳವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ.
- 18.** ಅಣುಗಳ ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಭಾಗಗಳ ಮಿಶ್ರಣದ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಕಂಡುಕೊಳ್ಳಲು ಮೊದಲು ಗಾತ್ರದ ಹಂಚಿಕೆಯನ್ನು ಮಾಡಬೇಕು. ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳ ಪ್ರೇರಣೆಯಾಗಿ ಗಾತ್ರ ಹಂಚಿಕೆಯ ವಿಧಾನವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ ?
- ಜರಡಿ ಹಿಡಿಯುವಿಕೆ
  - ICI ಶೇವರಣೆ
  - ಮೂತಿಲೋಟಕ್ಕೆ ಬಸಿಯುವಿಕೆ
  - ಸೋಸುವಿಕೆ
- 19.** ಅವರೆಕ ಮಿಲ್‌ಗಳಲ್ಲಿನ ಕೇಂದ್ರಪರಿಷಾಮಿಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ್ದು.
- ಕಣಕ್ಕೂ ಮೀರಿದ ಪ್ರುಡಿ ಮಾಡಿದ ಗಾತ್ರವು ಇಳಿತವಾಗುವುದು.
  - ಪ್ರುಡಿ ಮಾಡುವಾಗ ಅದರ ಗಾತ್ರವು ಅಪ್ರಾಧಿಕಿಗೆ ಒಳಗಾಗುವುದು.
  - ರೀಪ್‌ನ ಕೆಳಭಾಗಕ್ಕೆ ತಲುಪಲು ಪ್ರುಡಿ ಮಾಡುವಿಕೆಯೊಂದು ಜಾರುವುದು ಮತ್ತು ಸುತ್ತು ಹಾಕುವುದು.
  - ಗೋಡೆಯೊಂದಿಗಿನ ಸಂಪರ್ಕದಲ್ಲಿ ಬಲಭಾಗದಿಂದ ಸುತ್ತು ಹಾಕುವ ಮೂಲಕ ಪ್ರುಡಿಯನ್ನು ಮುಂದಕ್ಕೆ ಹಾಕುವುದು / ಕೊಂಡೊಯಿಸುವುದು.

- 14.** Which of the following is the statement of Pascal's law ?
- (a) Under static conditions pressure above datum on left limb is equal to pressure above datum on right limb.
  - (b) The force acting at a point in a static fluid is same in all directions.
  - (c) The pressure acting at a point in a static fluid is given by  $P = h \rho g$ .
  - (d) Absolute pressure is equal to gauge pressure plus atmospheric pressure.
- 15.** The ratio of average velocity in a pipeline to the velocity at the centre of the pipe for a laminar flow is
- (a) 2
  - (b) 0.5
  - (c) 0.87
  - (d) 0.7
- 16.** The slope of the line in friction factor chart for a  $NRe$  value of  $<2100$  in a pipe flow is
- (a) 16
  - (b) -1
  - (c) -16
  - (d) 0
- 17.** A centrifugal pump does not pump liquid when the casing is filled with air because
- (a) developed head is less.
  - (b) the increase in pressure of fluid is less.
  - (c) increase in pressure is more.
  - (d) there is no increase in the pressure of fluid.
- 18.** Size distribution is carried out first to find the size of mixture of particles. Among the following operations, which is not a method of size distribution ?
- (a) Sieving
  - (b) ICI Sedimentation
  - (c) Beaker decantation
  - (d) Filtration
- 19.** Centrifuging in revolving mills refer to
- (a) falling of grinding medium over particle.
  - (b) collision of grinding medium during grinding.
  - (c) slipping and rolling of grinding medium to reach bottom of the heap.
  - (d) the carryover of grinding medium right round in contact with wall.

20. ಕಡಿಮೆ ಜಾಗದ ಸ್ಥಳದಿಂದ ಹೆಚ್ಚಿನ ದೂರದ ಸ್ಥಳಗಳಿಗೆ ಸೂಲವಾದ ಫಲಪದಾರ್ಥಗಳ ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಸಾಗಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಭಾರವಾಹಕ \_\_\_\_\_.

- (a) ಸ್ವೀಕಾರಕ
- (b) ನ್ಯೂಟನ್‌ಟಿಕ್ಸ್ ವಾಹಕ
- (c) ಚೈನ್ ವಾಹಕ
- (d) ಬೆಲ್‌ಟ್ ವಾಹಕ

21. ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಸಮೀಕರಣವು ರಾವೋಲ್<sup>ಃ</sup> ನಿಯಮವನ್ನು ಪ್ರತಿನಿಧಿಸುತ್ತದೆ ಇಲ್ಲಿ,

$P_A$  – ಹೆಚ್ಚಿನ ಭಾವ್ಯಶೀಲವಾದ ಫಲಕದ ಭಾವ್ಯ ಒತ್ತಡ (A)

$p_A^-$  – A ಫಲಕದ ಭಾಗಶ : ಒತ್ತಡ

$y_A$  – ಭಾವ್ಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ A ಫಲಕದ ಮೋಲ್ ಫ್ರಾಕ್ಷನ್

$x_A$  – ದ್ವರ್ವಾ ಹಂತದಲ್ಲಿ A ಫಲಕದ ಮೋಲ್ ಫ್ರಾಕ್ಷನ್

- (a)  $P_A = p_A^- y_A$
- (b)  $p_A^- = P_A y_A$
- (c)  $P_A = p_A^- x_A$
- (d)  $p_A^- = P_A x_A$

22. ಒಂದು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಸರಣಿಯನ್ನು ಕೆಳಕಂಡಂತೆ ಕೊಡಲಾಗಿದೆ.



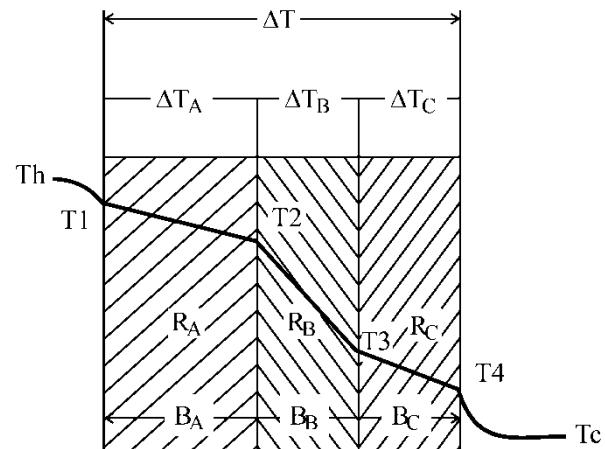
ಸಮತೋಲನದಲ್ಲಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯೋಳಗೆ ಅಧಿಕ  $H_2$  ವನ್ನು ನೀಡಿದಾಗ, ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಬದಲಾವಣೆ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ ?

- (a) ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಹೊಸ ಸಮತೋಲನ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ.
- (b) ಸಮತೂಕ ಬೀಂದುವು ಹಾಗೇ ಇರುತ್ತದೆ.
- (c) ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ಸೇರುತ್ತದೆ ಮಾಡಿದ ಜಲಜನಕವು ಅಯೋಡಿನ್-ನೊಂದಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಸುವುದಿಲ್ಲ.
- (d) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

23. ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ವಿವರಣೆಯು ಉಷ್ಣಬಲ ಕ್ರಿಯಾಶಾಸ್ತ್ರದ ಮೂರನೇ ನಿಯಮಕ್ಕೆ ಸರಿಯಾದ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನವಾಗಿದೆ ?

- (a) ಶಕ್ತಿಯು ಸ್ವಷ್ಟಿಯಾಗುವುದೂ ಇಲ್ಲ ನಾಶವಾಗುವುದೂ ಇಲ್ಲ
- (b) ಶೂನ್ಯ ನಿರಪೇಕ್ಷ ಉಷ್ಣಾಂಶದಲ್ಲಿ ಒಂದು ಆದಶಂ ಸ್ಪೃಹಿಕದ ಜಡೋಷ್ಟವು ಸೊನ್ನೆ
- (c) ಅಧಿಕ ಉಷ್ಣಾಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ನಾಶಪಡಿಸಬಹುದು.
- (d) ಕಡಿಮೆ ಉಷ್ಣಾಂಶದಲ್ಲಿ, ಸ್ಪೃಹಿಕ ವ್ರೋಂದರ ಜಡೋಷ್ಟವು ಗರಿಷ್ಟ ವಾಗಿರುತ್ತದೆ

24. ಸರಣಿಯಲ್ಲಿರುವ ಒಂದು ಚಪ್ಪಟೆ ಗೋಡೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ. ಕೆಳಗೆ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ  $B_A, B_B, B_C$  ದತ್ತಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು  $\Delta T_A, \Delta T_B, \Delta T_C$  ಉಷ್ಣಾಂಶದ ವ್ಯತ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.



ಮೇಲಿನ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಶಾವದ ಹರಿವಿನ ದರ ಎಷ್ಟು ?

- (a)  $q = \frac{\kappa \Delta T}{B}$
- (b)  $q = \frac{\kappa \Delta T}{R}$
- (c)  $q = \kappa A \Delta T$
- (d)  $q = \frac{\Delta T}{\sum R}$

20. The conveyor suitable to transport large quantity of coarse solids to places of less elevation to a larger distance is
- Screw conveyor
  - Pneumatic conveyor
  - Chain conveyor
  - Belt conveyor

21. Which of the following equations represents Raoult's law ?

Where,

$P_A$  – Vapour pressure of more volatile component(A)

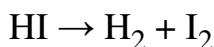
$p_A^{-*}$  – Partial pressure of component A

$y_A$  – mole fraction of component A in vapour phase

$x_A$  – mole fraction of component A in liquid phase

- $P_A = p_A^{-*} y_A$
- $p_A^{-*} = P_A y_A$
- $P_A = p_A^{-*} x_A$
- $p_A^{-*} = P_A x_A$

22. A reaction sequence is given as follows :



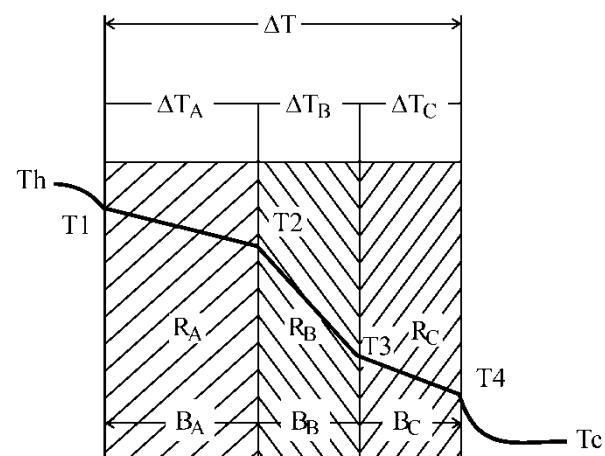
At equilibrium when more  $H_2$  is introduced into the system, which of the following changes occur ?

- System moves to new equilibrium state
- Equilibrium point remains same
- Hydrogen added to system do not react with iodine
- None of the above

23. Which among the statements given below is correct definition of third law of the thermodynamics ?

- The energy is neither created nor destroyed.
- The entropy of a perfect crystal is zero at zero absolute temperature.
- Energy can be destroyed at high temperatures.
- Entropy of a crystal is maximum at low temperature.

24. Consider a flat wall in series, having thickness,  $B_A$ ,  $B_B$ ,  $B_C$  and temperature difference of  $\Delta T_A$ ,  $\Delta T_B$ ,  $\Delta T_C$  as shown below.



What will be the rate of heat flow in the above case ?

- $q = \frac{\kappa \Delta T}{B}$
- $q = \frac{\kappa \Delta T}{R}$
- $q = \kappa A \Delta T$
- $q = \frac{\Delta T}{\sum R}$

25. ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸ 0.06 m ಇರುವ ಒಂದು ಉತ್ಪನ್ನ ಕೋಳವೆಗೆ 0.005 m ದಪ್ಪದ ಅಸಬೀಸ್ಟಾಸ್‌ನಿಂದ ನಿರೋಧನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ನಂತರ 0.023 m. ನ ನಾರುಗಾಜಿನ ಪದರವಿದೆ. ಅಸಬೀಸ್ಟಾಸ್ ಮತ್ತು ನಾರುಗಾಜಿನ ನಡುವೆ ಇರುವ ಉಷ್ಣಾಂಶ ಎಷ್ಟು?
- ದತ್ತಾಂಶ : ಕೋಳವೆಯ ಭೀತಿಯ ಉಷ್ಣಾಂಶ  $315^{\circ}\text{C}$  ಹೊರಭಾಗದ ನಿರೋಧನದ ಉಷ್ಣಾಂಶ  $37.8^{\circ}\text{C}$ .

ಉಷ್ಣ ವಾಹಕತ್ವ :

$$\text{ಅಸಬೀಸ್ಟಾಸ್} : 0.166 \text{ W/m } ^{\circ}\text{C}$$

$$\text{ನಾರು ಗಾಜಿ} : 0.0485 \text{ W/m } ^{\circ}\text{C}$$

- (a) 293.1 K      (b) 398 K  
 (c) 400 K      (d) - 273 K

26. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ದ್ವಾರಾ ವಿಸರಣತ್ವದ ಏಕಮಾನ?
- (a)  $\text{m}^3/\text{s}$       (b)  $\text{m}^2/\text{s}$   
 (c)  $\text{m/s}$       (d) none

27. ಕೆಳಗೆ ಕೊಟ್ಟಿರುವ ಅಂಕಣಗಳನ್ನು ಆರಿಸಿಕೊಂಡು ಇಲ್ಲಿರುವ ವಾಕ್ಯದ ಖಾಲಿ ಜಾಗವನ್ನು ಭೂತಿಡ ಮಾಡಿ.
- ಬೀಸರಿ ಮಿಶ್ರಣದಲ್ಲಿರುವ ಘಟಕಾಂಶಗಳನ್ನು ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ವಿಧಾನದಿಂದ ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು, ಕನಿಷ್ಠ ರಿಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿ \_\_\_\_\_ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಟ್ರೀಗಳ ಅಗತ್ಯ ಮತ್ತು ಒಟ್ಟು ರಿಫ್ಲಕ್ಸ್ಗೆ \_\_\_\_\_ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಪ್ಲೇಟ್‌ಗಳನ್ನು ಅಗತ್ಯ.
- (a) ಕನಿಷ್ಠ, ಅನಂತ  
 (b) ಅನಂತ, ಒಂದು  
 (c) ಅನಂತ, ಕನಿಷ್ಠ  
 (d) ಸೊನ್ನೆ, ಕನಿಷ್ಠ

28. ಕಿತ್ತಲೆ ರಸದ ಪ್ರಭುಲತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವ ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಯನ್ನು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದು ಪ್ರತಿನಿಧಿಸುತ್ತದೆ?

- (a) ಸ್ಥಾಪಿಕೀಕಾರಕ  
 (b) ನಿರಾಟ ಶುಷ್ಕಕಾರಿ  
 (c) ಅವಿಜ್ಞಿನ್ ಶುಷ್ಕಕಾರಿ  
 (d) ಭಾಷ್ಯಿಕಾರಕ

29. ಸ್ಥಿರವಾದ ವೇಗ ಅವಧಿಯಲ್ಲಿ ಒಣಗಿಸುವಾಗ ಒಣಗಿಸುವ ವೇಗವು

- (a) ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ  
 (b) ಸ್ಥಿರವಾಗಿರುತ್ತದೆ  
 (c) ಸೊನ್ನೆಯಾಗುತ್ತದೆ  
 (d) ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ

30. ಒಂದು ಲವಣವು ಅದರ ಮಿಶ್ರಣದಿಂದ ಹೆಚ್ಚು ಅವಶೀಳಣಗೊಳ್ಳುವಂತೆ ಮಾಡಲು, ಅವಶೀಳಣ ಗಣಕ A ಯ ಮೌಲ್ಯ ಯಾವುದು?

- (a) 1  
 (b) ಸೊನ್ನೆ  
 (c) ಯೂನಿಟೆಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ  
 (d) ಯೂನಿಟೆಗಿಂತ ಅಧಿಕ

31.  $\text{MgCO}_{3(\text{S})} \rightarrow \text{MgO}_{(\text{S})} + \text{CO}_{2(\text{g})}$  ನ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಗೆ ಸ್ವತಂತ್ರ ಮಾರ್ಗಗಳು / ಅಂಶಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ \_\_\_\_\_

- (a) 2      (b) 1  
 (c) 3      (d) 0

32. ಸಮಶೀಲನ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾಗುವ ಉಚಿತ ಇಂಥನ / ಶಕ್ತಿ \_\_\_\_\_

- (a) ಶೂನ್ಯ  
 (b) ಧನಾತ್ಮಕ  
 (c) ಖುಣಾತ್ಮಕ  
 (d) ಅನಿಯಮಿತ / ಅನಿಧಾರಿತ

25. A steel pipe having outside diameter of 0.06 m is insulated with a 0.005 m thickness of asbestos followed by a fibre glass layer of 0.023 m. What is the temperature between the asbestos and fibre glass ?

Data: The temperature of pipe wall is 315 °C.

Temperature of outside insulation is 37.8 °C.

Thermal conductivity :

asbestos : 0.166 W/m °C

Fiber glass : 0.0485 W/m °C

- (a) 293.1 K    (b) 398 K  
(c) 400 K    (d) - 273 K

26. Which one of the following is the unit of mass diffusivity ?

- (a)  $\text{m}^3/\text{s}$     (b)  $\text{m}^2/\text{s}$   
(c)  $\text{m}/\text{s}$     (d) none

27. Fill in the blanks of the following sentence by choosing any one of the following options. In order to separate the components in binary mixture using distillation, \_\_\_\_\_ number of trays are required at minimum reflux ratio and \_\_\_\_\_ number of plates are required for total reflux.

- (a) minimum, infinite  
(b) infinite, single  
(c) infinite, minimum  
(d) zero, minimum

28. Choose any one of the following term that represents the process of concentrating orange juice.

- (a) Crystallizer  
(b) Vacuum dryer  
(c) Continuous dryer  
(d) Evaporator

29. During drying at constant rate period, the rate of drying \_\_\_\_\_.

- (a) decreases  
(b) remains constant  
(c) becomes zero  
(d) increases

30. Which one of the following is the value of absorption factor A, to obtain higher absorption of solute from its mixture ?

- (a) 1  
(b) Zero  
(c) Less than unity  
(d) Greater than unity

31. The degree of freedom for the reaction



- (a) 2    (b) 1  
(c) 3    (d) 0

32. Free energy change at equilibrium is

- (a) zero  
(b) positive  
(c) negative  
(d) indeterminate

- 33.** ಶುದ್ಧ ದ್ರವ್ಯ ವಸ್ತುವಿನ ರಾಸಾಯನಿಕ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ ?
- ಉಷ್ಣಾಂಶ
  - ಒತ್ತಡ
  - (ಎ) ಮತ್ತು (ಬಿ) ಎರಡೂ
  - ಈ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
- 34.** ಒಂದು ಮುಚ್ಚಿದ ಗಡುಸಾದ ಸಂಗ್ರಹಕವು 1 atm and 25 °C ರಲ್ಲಿ 2.5 kg ಯೆ ಒಂದು ಅದರೆ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ. ಅನಿಲವು 5.4 kJ/min ಯಲ್ಲಿ ಬಿಸಿಯಾಗಿದ್ದರೆ, ಅದು ನೀಡಿದ  $C_V = 0.96 \text{ kJ/kg K}$  ಯಲ್ಲಿ 10 atm ತಲುಪಲು ಎಷ್ಟು ಧೀಘಂಕಾಲ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು ?
- 40 ಫಂಟಿಗಳು
  - 20 ಫಂಟಿಗಳು
  - 30 ಫಂಟಿಗಳು
  - 10 ಫಂಟಿಗಳು
- 35.** ಈ ಕೆಳಗಿನ ದತ್ತಾಂಶವನ್ನು ಅಂದರೆ ನೀರನ್ನು ಪರೀಕ್ಷೆ ಸ್ವಾವದಲ್ಲಿ ಪ್ಲೈ ಕ್ಯಾಲೋರಿಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ದಾಖಲ ಮಾಡಿರುತ್ತದೆ. ಹರಿಯುವ ಪ್ರಮಾಣ = 4.15 g/sec.  $T_1 = 0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ,  $T_2 = 360 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ,  $P_2 = 3 \text{ bar}$ , ಆಗಿದ್ದ, ಬೀಸಿ/ಶಾವಿದ ಪ್ರಮಾಣವು heater = 12740 ವ್ಯಾಟ್‌ಗಳಿಂದ ಅಧಿಕವಾಗಿರುವುದು. ಈ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ನೀರು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಆವಿಯಾಗಿರುವುದು ಕಂಡು ಬರುತ್ತದೆ.  $300 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ಮತ್ತು 3 bar ನ ಸ್ಟೋನ್ ಎಂಥಾಲ್‌ಷಿ
- 3670 J/g
  - 3067 J/g
  - 3700 J/g
  - 3070 J/g
- 36.** ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ಲೆಕ್ಕೆ ಹಾಕಲು ಬಳಸುವ ಸಮೀಕರಣ \_\_\_\_\_
- ಅಂಟಾನಿ
  - ಫ್ರಾನ್ಸ್
  - ಹೆಸ್ಸೆಸ್
  - ಕ್ಲಾಪಿರಾನ್
- 37.** ವಿವಿಧ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಎರಡು ಪದರುಗಳನ್ನು ಬಳಗೊಂಡಿರುವ ಒಂದು ಸಂಯುಕ್ತ ಗೋಡೆಯಲ್ಲಿ  $k_1$  ಮತ್ತು  $k_2$  ಧೂಮರ ವಹನಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ. ಎರಡು ಪದರಗಳ ಸಮಾನ ಸ್ಥಾಲತೆಗಾಗಿ ಸ್ಲಾಫ್‌ಬೋನ ಸಮಾನಾಂತರ ಧೂಮರ ವಾಹಕತೆಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದು ಆಗುತ್ತದೆ ?
- $k_1 + k_2$
  - $k_1 k_2$
  - $\frac{k_1 + k_2}{k_1 k_2}$
  - $\frac{2k_1 k_2}{k_1 + k_2}$
- 38.** 20 mm ಡಯಾಮೀಟರ್‌ನ ವಿದ್ಯುತ್ ಸಾಗಿಸುವ ವ್ಯೋಗಾಳಿ ( $h = 25 \text{ W/m}^2$ ), ಗೆ ಒಡ್ಡಿಕೊಳ್ಳುವುದಕ್ಕೆ ಅದರ ನಿರೋಧನ ( $k = 0.5 \text{ W/mK}$ ) ದ ಸ್ಥಾಲತೆ ಯಲ್ಲಿದ್ದಾಗ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಎಷ್ಟು ಗರಿಷ್ಟ ಪ್ರಮಾಣದ ಶಾಖಿ ಹಂಚಿಕೆ / ವಿತರಣೆ ಆಗುವುದು ?
- 20 mm
  - 1.5 mm
  - 10 mm
  - 0 mm
- 39.** ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವ ಟವರ್ ಪ್ರಾರ್ಥಿಗಳ ವಸ್ತುಗಳು, ಚೆಂಪಕ್ ಅನ್ನ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದರಿಂದ ಮಾಡಲಾಗಿರುತ್ತದೆ ?
- ಪಾಸಿಟ್
  - ಲೋಹ
  - ಸೆರಾಮಿಕ್
  - ಮರ
- 40.** ಸಕ್ಕರೆ ಸ್ಪಟಿಕದ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕೆ ಹಾಕಲು  $\Delta L$  ನಿಯಮವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಸ್ಪಟಿಕದ ಬೆಳವಣಿಗೆ ದರವು  $300 \text{ } \mu\text{m/s}$  ಆಗಿದ್ದರೆ 40 s ರ ಮಧ್ಯಂತರ ಅವಧಿಯಲ್ಲಿ \_\_\_\_\_
- 1200  $\mu\text{m}$
  - 7.5  $\mu\text{m}$
  - 8  $\mu\text{m}$
  - 30  $\mu\text{m}$

- 33.** The chemical potential of a pure substance depends upon
- temperature
  - pressure
  - both (a) and (b)
  - none of the above
- 34.** A closed rigid container has 2.5 kg of an ideal gas at 1 atm and 25 °C. If the gas is heated at 5.4 kJ/min, how long will it take for the gas to attain 10 atm. Given  $C_V = 0.96 \text{ kJ/kg K}$ .
- 40 hrs
  - 20 hrs
  - 30 hrs
  - 10 hrs
- 35.** The following data are recorded in a flow calorimeter in which water is the test fluid. Flow rate = 4.15 g/sec.  $T_1 = 0^\circ\text{C}$ ,  $T_2 = 360^\circ\text{C}$ ,  $P_2 = 3 \text{ bar}$ , Rate of heat addition from the heater = 12740 Watts. It is observed that water is completely vaporized in the process. The enthalpy of steam at 300 °C and 3 bar is
- 3670 J/g
  - 3067 J/g
  - 3700 J/g
  - 3070 J/g
- 36.** Equation used to calculate density is
- Antoine
  - Francis
  - Hesses
  - Clapeyron
- 37.** A composite wall consists of two layers of different materials having thermal conductivities  $k_1$  and  $k_2$ . For equal thickness of two layers the equivalent thermal conductivity of the slab will be
- $k_1 + k_2$
  - $k_1 k_2$
  - $\frac{k_1 + k_2}{k_1 k_2}$
  - $\frac{2k_1 k_2}{k_1 + k_2}$
- 38.** For a current carrying wire of 20 mm diameter exposed to air ( $h = 25 \text{ W/m}^2$ ), maximum heat distribution occurs when the thickness of insulation ( $k = 0.5 \text{ W/mK}$ )
- 20 mm
  - 1.5 mm
  - 10 mm
  - 0 mm
- 39.** Absorption tower packing materials, Chempak are made of
- Plastic
  - Metal
  - Ceramic
  - Wood
- 40.** Using  $\Delta L$  law calculate the size of the sugar crystal if the growth rate of crystal is 300  $\mu\text{m/s}$  in a time interval of 40 s.
- 1200  $\mu\text{m}$
  - 7.5  $\mu\text{m}$
  - 8  $\mu\text{m}$
  - 30  $\mu\text{m}$

41. ಉಪ್ಪಾಂಶದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ  $10^{\circ}\text{C}$  ಏರಿಕೆಗೆ, ರಾಸಾಯನಿಕ ಕ್ರಿಯೆಯ ವೇಗವು ದ್ವಿಗುಣ ಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ. ಉಪ್ಪಾಂಶವನ್ನು  $30$  to  $70^{\circ}\text{C}$  ಗೆ ಏರಿಸಿದಾಗ, ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ವೇಗವು \_\_\_\_\_ ಪಟ್ಟ ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ.

- (a) 8                    (b) 12  
 (c) 16                 (d) 32

42. ಆದರ್ಶವಲ್ಲದ ಪ್ರವಹನವನ್ನು ವಿವರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರಸಾರಿಸಲಾಗಿರುವ ಶಾಸ್ತ್ರ ಪ್ಯಾರಾಮೀಟರ್ ಮಾಡೆಲ್ ಯಾವುದು?

- (a) ಬೀಎಡ್ ಡಿಕೆ ಮಾದರಿ  
 (b) ಗರಿಷ್ಟ ಮಿಶ್ರಣತ್ವದ ಮಾದರಿ  
 (c) (a) ಮತ್ತು (b) ಎರಡೂ ಹೌದು  
 (d) (a) ಮತ್ತು (b) ಎರಡೂ ಅಲ್ಲ

43. ಪ್ಲೈಎ ರಿಯಾಕ್ಟರ್ ಗಳ ಸ್ಕ್ರೋ ವೆಲಾಸಿಟಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ತಪ್ಪು ವಿವರಣೆ ಯಾವುದು?

- (a) ಸ್ಕ್ರೋ ವೆಲಾಸಿಟಿಯ ಏಕಮಾನವು  $(\text{ಕಾಲ})^{-1}$ .  
 (b)  $5 \text{ hr}^{-1}$  ಸ್ಕ್ರೋ ವೆಲಾಸಿಟಿ ಎಂಬುದರ ಅಥವ ವೇನೆಂದರೆ, ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಿತಿಗಳಲ್ಲಿ ಬದು ರಿಯಾಕ್ಟರ್ ಗಾತ್ರದ ಗ್ರಾಸವನ್ನು (feed) ಪ್ರತಿ ಗಂಟೆಗೊಮ್ಮೆ ರಿಯಾಕ್ಟರ್ಗೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ.  
 (c)  $5 \text{ hr}^{-1}$  ಸ್ಕ್ರೋ ವೆಲಾಸಿಟಿ ಎಂದರೆ, ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಿತಿಗಳಲ್ಲಿ  $1/5$  ರಷ್ಟು ರಿಯಾಕ್ಟರ್ ಗಾತ್ರದ ಗ್ರಾಸವನ್ನು ಪ್ರತಿ ಗಂಟೆಗೊಮ್ಮೆ ರಿಯಾಕ್ಟರ್ಗೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ ಎಂದು ಅಧ್ಯ.
- (d) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

44. ಈ ಕೆಳಗಿನ ಕಾರಣಕ್ಕಾಗಿ ಒಂದು ವೇಗವರ್ಧನಕವು ತನ್ನ ಕ್ರಿಯಾಭಿಷ್ಟವಟಿಕೆಯನ್ನು ಕಳೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ.

- (a) ಸಕ್ರಿಯ ಫಟಕಾಂಶದ ಮೇಲ್ಮೈ ವಿಸ್ತೀರ್ಣದಲ್ಲಿನ ನಷ್ಟು  
 (b) ಫನ ಮೇಲ್ಮೈಯು ಬೆಳ್ಳಿಕೆ ಸಿಂಟಿರಿಂಗ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾದ ಲೋಹ ಕಣಗಳು ಸಂಚಯ ಗೊಳ್ಳುವಿಕೆ  
 (c) ಒಂದು ಪರಕೀಯ ವಸ್ತುವು ವೇಗವರ್ಧನಕದ ಸಕ್ರಿಯ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಆವರಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು  
 (d) (a), (b) ಮತ್ತು (c) ಈ ಮೂರು ಸರಿ

45. ರಂಧ್ರ ವಿಸರಣವು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವುದೇ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದ್ದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಒಂದು ಫನ ವೇಗವರ್ಧಿತ ಮೊದಲ ವರ್ಗದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ  $A \rightarrow$  ಉತ್ಪನ್ನಗಳು, ಇದರ ಧಿಯಲ್ಲಿ ಮಾಡುಲಸ್ ಏನು?

- (a)  $< 4$                     (b)  $< 0.4$   
 (c)  $> 1$                  (d)  $> 4$

46. ವೇಗವರ್ಧನಕದ ಇರುವಿಕೆಯಿಂದಾಗಿ, ಒಂದು ವೇಗವರ್ಧನಕೀಯ ರಾಸಾಯನಿಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಸಮತೋಲನ ಸ್ಥಿರಾಂಕವು

- (a) ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ  
 (b) ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ  
 (c) ಯಾವುದೇ ಪರಿಣಾಮಕ್ಕೂಳುಗಾಗುವುದಿಲ್ಲ  
 (d) ಕೊಟ್ಟಿರುವ ದತ್ತಾಂಶದಿಂದ ಇದನ್ನು ಉಪಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

- 41.** For every  $10^{\circ}\text{C}$  rise in temperature, the rate of chemical reaction doubles. When the temperature is increased from  $30$  to  $70^{\circ}\text{C}$ , the rate of reaction increases \_\_\_\_\_ times.
- (a) 8                    (b) 12  
(c) 16                    (d) 32
- 42.** The zero parameter model proposed for describing non-ideal flow is the \_\_\_\_\_.  
(a) Segregation model  
(b) Maximum mixedness model  
(c) Both (a) & (b)  
(d) Neither (a) nor (b)
- 43.** Pick out the wrong statement pertaining to space velocity of flow reactors.  
(a) The unit of space velocity is  $(\text{time})^{-1}$ .  
(b) The space velocity of  $5 \text{ hr}^{-1}$  means that five reactor volumes of feed at specified conditions are being fed into the reactor every hour.  
(c) The space velocity of  $5 \text{ hr}^{-1}$  means that one fifth reactor volume of feed at specified conditions are being fed into the reactor.  
(d) None of these
- 44.** A catalyst loses its activity due to  
(a) Loss in surface area of the active component.  
(b) Agglomeration of metal particles caused by thermal sintering of the solid surface.  
(c) Covering of the catalytic active sites by a foreign substance.  
(d) All (a), (b) and (c)
- 45.** What is the Thiele modulus of the solid catalyzed I order reaction,  $\text{A} \rightarrow \text{products}$ , if the pore diffusion offers negligible resistance to reaction ?  
(a)  $< 4$                     (b)  $< 0.4$   
(c)  $> 1$                     (d)  $> 4$
- 46.** The equilibrium constant of a catalytic chemical reaction \_\_\_\_\_ due to the presence of a catalyst.  
(a) increases  
(b) decreases  
(c) remains unaffected  
(d) unpredictable from the data

47. ಪ್ರಚೋದಕ ಪ್ರತಿಸ್ಪಂದನ ವಿಧಾನದಿಂದ, ಒಂದು ಆದಶವಲ್ಲದ ಪ್ರವಹನದ ಅಧ್ಯಯನಕ್ಕಾಗಿ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಸಂಕೀರ್ತ ಯಾವುದು ?

- (a) ಪಲ್ಸ
- (b) ಸ್ಟ್ರೋ
- (c) (a) ಮತ್ತು (b) ಎರಡೂ
- (d) (a) ಮತ್ತು (b) ಎರಡೂ ಅಲ್ಲ

48.  $n$  ವರ್ಗದ ಒಂದು ಸಜಾತೀಯ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಗೆ, ದರ ಸ್ಥಿರಾಂಕದ ಅಯಾಮವನ್ನು ಕೇಳಬಂತೆ ಕೊಡಲಾಗುವುದು

- (a)  $l/(ಕಾಲ)^n$
- (b)  $(ಪ್ರಭಲತೆ)^{1-n}/(ಕಾಲ)$
- (c)  $(ಪ್ರಭಲತೆ)^{n-1}/(ಕಾಲ)$
- (d) ಇವು ಯಾವುವೂ ಅಲ್ಲ

49. ಒಂದೇ ರೀತಿಯ ಪ್ರವಹನ ದರಕ್ಕೆ, ಗ್ರಾಸದ ಸಂಯೋಜನೆ (ಫೀಡ್ ಕಾಂಪ್ರೈಸಿಂಗ್) ಮತ್ತು ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಮೌದಲ ವರ್ಗದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಗಳಿಗೆ, ಒಟ್ಟು ಗಾತ್ರ 'V' ಯೋಂದಿಗೆ ಸರಣಿಯಲ್ಲಿನ ಸಮಾನ ಗಾತ್ರದ ಮಿಶ್ರಿತ ರಿಯಾಕ್ಟರ್‌ಗಳು ಸ್ಥಿರವಾದ ಸಾಂದೃತೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳಿಗೆ 'V' ಗಾತ್ರದ ಏಕ ಪ್ಲಾಟ್‌ ಪ್ರವಹನ ರಿಯಾಕ್ಟರು ಕೊಡುವಂತಹದೇ ಪರಿವರ್ತನೆಯನ್ನು ಕೊಡುತ್ತದೆ. 'N' ಮೌಲ್ಯವು ಈ ಕೇಳಿಗಿನಂತಿದ್ದಾಗ ಇದು ಸರಿ.

- (a) 1
- (b)  $> 1$
- (c)  $\infty$
- (d) ಇವು ಯಾವುವೂ ಅಲ್ಲ

50. ಒಂದು ಧಾರಕದಲ್ಲಿನ ಆದಶವಲ್ಲದ ಪ್ರವಹನದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು ಅಧ್ಯಯನಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ, ಧಾರಕವನ್ನು ಒಟ್ಟು ಬರುತ್ತಿರುವ ಪ್ರಮಾಣಿಯ ನಿಗಣಮ ಕಾಲ ವಿಶೇಷಿಸುವುದು

$$\int_0^{\infty} E dt \text{ ಯಾವುದ್ದಿನ್ನು ?}$$

- (a) 0
- (b)  $\infty$
- (c)  $2\pi$
- (d) 1

51. ಒಂದು ವೇಗವರ್ಧಕ ಪೆಲೆಟ್‌ನ ಪರಿಣಾಮ ಕಷ್ಟ ಗುಣಕವು \_\_\_\_\_ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಅಳಿಯುವ ಮಾಪನವಾಗಿದೆ.

- (a) ರಂಧ್ರ ವಿಸರಣೆ
- (b) ಅನಿಲದ ತೆಳುಪದರ (ಫಿಲ್ರ್)
- (c) ರಾಸಾಯನಿಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ
- (d) ಇವು ಯಾವುವೂ ಅಲ್ಲ

52. ಕ್ರೈಟಿಕ್ ದತ್ತಾಂಶವನ್ನು ವಿಶೇಷಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ ಭೇದಾತ್ಮಕ ವಿಧಾನವನ್ನು ಯಾವಾಗ ಒಳಗೊಂಡಿರುವುದು ?

- (a) ರೇಟ್ ಎಕ್ಸ್ಪ್ರೆಸಿಂಗ್‌ಗಳು ಬಹಳ ಸರಳವಾಗಿದ್ದಾಗ
- (b) ಸಂಕೀರ್ಣ ಕ್ರಿಯಾತಂತ್ರಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
- (c) ದತ್ತಾಂಶಗಳು ಚದುರಿ ಹೋಗಿರುವಾಗ
- (d) ಇವು ಯಾವುವೂ ಅಲ್ಲ

**47.** Signal normally used to study non-ideal flow by stimulus response technique is \_\_\_\_\_ input.

- (a) Pulse
- (b) Step
- (c) Both (a) & (b)
- (d) Neither (a) nor (b)

**48.** For a homogeneous reaction of  $n^{\text{th}}$  order, the dimension of the rate constant is given by

- (a)  $l/(time)^n$
- (b)  $(concentration)^{1-n}/(time)$
- (c)  $(concentration)^{n-1}/(time)$
- (d) none of these

**49.** For identical flow rate, feed composition and for elementary first order reactions, 'N' equal sized mixed reactors in series with a total volume 'V' gives the same conversion as a single plug flow reactor of volume 'V' for constant density systems. This is true, when the value of 'N' is

- (a) 1
- (b)  $> 1$
- (c)  $\infty$
- (d) None of these

**50.** The exit age distribution of a fluid leaving a vessel is used to study the extent of non-ideal flow in the vessel. What is the

$$\text{value of } \int_0^{\infty} E \cdot dt$$

- (a) 0
- (b)  $\infty$
- (c)  $2\pi$
- (d) 1

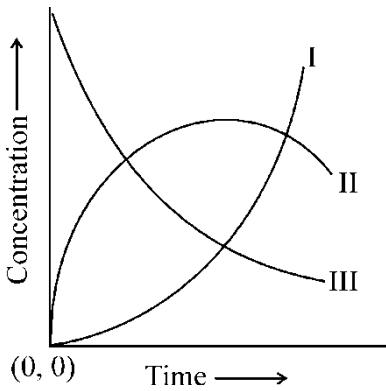
**51.** Effectiveness factor of a catalyst pellet is a measure of the \_\_\_\_\_ resistance.

- (a) pore diffusion
- (b) gas film
- (c) chemical reaction
- (d) none of these

**52.** Differential method for analyzing the kinetic data is used

- (a) when rate expressions are very simple.
- (b) for testing complicated mechanisms.
- (c) when the data are scattered.
- (d) none of these.

53. ಒಂದು CSTR ನಲ್ಲಿ  $A \rightarrow R \rightarrow S$  (ಕ್ರಮಾಗತ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ) ಮಾಡರಿಯ ಒಂದು ಮೊದಲ ವರ್ಗದ ಸಜಾತೀಯ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ. ಕಾಲದೌಂದಿಗೆ A, R ಮತ್ತು S ಗಳ ಪ್ರಬಲತೆಯ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನವನ್ನು ಅನುಕ್ರಮವಾಗಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ವರ್ಕ್ರಗಳು ತೋರಿಸುತ್ತವೆ?



- (a) I, II, III      (b) III, II, I  
 (c) III, I, II      (d) II, III, I

54. ಸಂಕ್ರಮ ಸ್ಥಿತಿ ಸಿದ್ಧಾಂತವು ದರ (ರೇಟ್) ಮತ್ತು ಉಷ್ಣಾಂಶದ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಹೀಗೆ ತಿಳಿಸುತ್ತದೆ?

- (a)  $k \propto e^{-E/RT}$   
 (b)  $k \propto T \cdot e^{E/RT}$   
 (c)  $k \propto T$   
 (d)  $k \propto T^{1.5}$

55. \_\_\_\_\_ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಸ್ಥಾಯಿಕೋಮೆಟ್ರಿ ಹಾಗೂ ದರ ಸಮೀಕರಣದ ನಡುವೆ ಯಾವುದೇ ಸಹಸಂಬಂಧತ್ವ ಇಲ್ಲ.

- (a) ಪ್ರಾಥಮಿಕ  
 (b) ಗುಣಿತ  
 (c) ಸ್ಥಾಯಿಕವಿಧಿ  
 (d) ಪ್ರಾಥಮಿಕವಲ್ಲದ

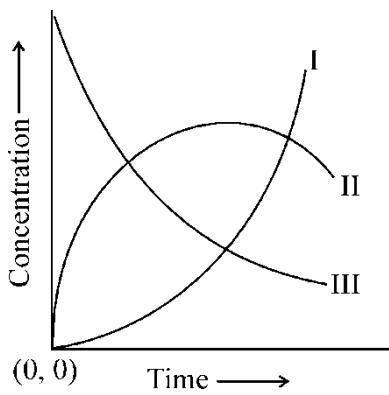
56. ಅರ್ಥೇನಿಯಸ್ ನಿಯಮದಂತೆ,  $\log K$  versus  $1/T$  ವ್ಯಾಹರವು ( $-E/R$ ) ಇಳಿಜಾರಿನೊಂದಿಗೆ ಒಂದು ಸರಳರೇಖೆಯನ್ನು ಕೊಡುತ್ತದೆ.  $E/R$  ನ ಏಕಮಾನ ಯಾವುದು?
- (a)  $k \text{ cal}$       (b)  $k \text{ cal}/^\circ\text{K}$   
 (c)  $^\circ\text{K}$       (d)  $k \text{ cal. } ^\circ\text{K}$

57. ಒಂದು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಅಣುರೂಪಕರ್ತೆಯು
- (a) ಯಾವಾಗಲೂ ಒಟ್ಟಾರೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ವರ್ಗಕ್ಕೆ ಸಮವಾಗಿರುತ್ತದೆ  
 (b) ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ವರ್ಗಕ್ಕೆ ಸಮವಾಗಿಲ್ಲ ದಿರಬಹುದು  
 (c) ಘ್ರಾಕ್ಷನಲ್ ಮೌಲ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿರಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗದು.  
 (d) (b) ಮತ್ತು (c) ಎರಡೂ

58.  $A \xrightarrow{k} 2B$  ಎಂಬ ಒಂದು ಪ್ರಾಥಮಿಕ ದ್ರವಹಂತದ ವಿಭಜನೆಯ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಒಂದು CSTR ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಬೇಕಾಗಿದೆ. ಇದರ ವಿನಾಯಕ ಸಮೀಕರಣವೇನು?
- (a)  $k\tau = X_A/(1 - X_A)$   
 (b)  $k\tau = X_A(1 + X_A)/(1 + X_A)$   
 (c)  $k\tau = X_A/(1 - X_A)^2$   
 (d) ಇವು ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

59. ಒಂದು ಗುಣಿತ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು \_\_\_\_\_ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ವರಿದೀಕರಿಸಬಹುದು.
- (a) ಕ್ರಮಾಗತ ಅಥವಾ ಪಾಶ್ಚಾತ್ಯ  
 (b) ಸಮಾನಾಂತರ ಅಥವಾ ಪಾಶ್ಚಾತ್ಯ  
 (c) (a) ಮತ್ತು (b)  
 (d) ಇವು ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

53. A first order homogeneous reaction of the type  $A \rightarrow R \rightarrow S$  (consecutive reaction) is carried out in a CSTR. Which of the following curves respectively show the variation of the concentration of A, R and S with time?



- (a) I, II, III      (b) III, II, I  
 (c) III, I, II      (d) II, III, I

54. Transition state theory relates rate and temperature as  
 (a)  $k \propto e^{-E/RT}$   
 (b)  $k \propto T \cdot e^{E/RT}$   
 (c)  $k \propto T$   
 (d)  $k \propto T^{1.5}$

55. There is no correspondence between stoichiometry and the rate equation in case of a/an \_\_\_\_\_ reaction.  
 (a) elementary  
 (b) multiple  
 (c) autocatalytic  
 (d) non-elementary

56. From Arrhenius law, a plot of  $\log_e K$  versus  $1/T$  gives a straight line with a slope of  $(-E/R)$ . The unit of  $E/R$  is

- (a) k cal      (b) k cal/ $^{\circ}$ K  
 (c)  $^{\circ}$ K      (d) k cal.  $^{\circ}$ K

57. Molecularity of a reaction  
 (a) is always equal to the overall order of reaction.  
 (b) may not be equal to the order of reaction.  
 (c) can't have a fractional value.  
 (d) both (b) and (c)

58. An elementary liquid phase decomposition reaction  $A \xrightarrow{k} 2B$  is to be carried out in a CSTR. The design equation is  
 (a)  $k\tau = X_A/(1 - X_A)$   
 (b)  $k\tau = X_A(1 + X_A)/(1 + X_A)$   
 (c)  $k\tau = X_A/(1 - X_A)^2$   
 (d) none of these

59. A multiple reaction may be classified as a \_\_\_\_\_ reaction.  
 (a) consecutive or side  
 (b) parallel or side  
 (c) (a) and (b)  
 (d) none of these

- 60.** ಸರಾಸರಿ ರೆಸಿಡಿನ್ಸ್ ಕಾಲ  $\tau$  ಯೊಂದಿಗಿನ ಒಂದು ಆದಶ್ಯ CSTR ಗೆ ನಿಗೆಮ ಕಾಲ ವಿಶರಣ ವಕ್ತೆ  $E(t)$  ಯನ್ನು ಕೆಳಕಂಡಂತೆ ಹೊಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (a)  $e^{-t/\tau}$       (b)  $(e^{-t/\tau})/T$   
 (c)  $1 - e^{-t/\tau}$       (d)  $1 - (e^{-t/\tau})/T$
- 61.**  $G = \frac{1}{s(s+2)(s+4)}$  ಎಂಬ ಮುಕ್ತ ಲೂಪ್ ವಗಾಂವಣಿ ಘಲನಕ್ಕೆ ಕಾಲ್ಪನಿಕ ಅಕ್ಷ್ಯ ಕ್ರಾಸಿಂಗ್‌ಗೆ ಸಂಖಾರಿಸಿದ  $K$  ಯ ಮೌಲ್ಯವು
- (a) 12      (b) 24  
 (c) 48      (d) 0
- 62.** ಒಂದು ವೃವ್ಧಿಯ ವಗಾಂವಣಿ ಘಲನ  $\frac{Y(s)}{X(s)} = \frac{10}{s^2 + 1.6 s + 4}$  ಹೊಂದಿದೆ. ಈ ವೃವ್ಧಿಯ ಹೊಂದಿದೆ.
- (a) ಕೆಳಿಗೆ ಅವಮಂದಿತ  
 (b) ಅತಿ ಅವಮಂದಿತ  
 (c) ಸಂದಿಗ್ಧ ಅವಮಂದಿತ  
 (d) ಅವಮಂದಿತವಲ್ಲ
- 63.** ಒಂದು CSTR ನಲ್ಲಿ ಮೊದಲ ವಗಾಂದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯೊಂದು ನಡೆಯುತ್ತಿದೆ. ಇದು  $1.5$  ಗಂಟೆಯ ಹೋಲ್ಡ್ ಅಪ್ ಅನ್ನು ಮತ್ತು  $2$  ಗಂಟೆ $^{-1}$  ರ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾ ವೇಗ ನಿಯತಾಂಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಪ್ರವೇಶಿಸುವ ಪ್ರವಹನ ದರವು ನಿಗೆಮ ಪ್ರವಹನ ದರದಷ್ಟೇ ಇದೆ ಮತ್ತು  $1$   $m^3/\text{ಗಂಟೆಗೆ}$  ಸಮಾಗಿದೆ. CSTRನ ಕಾಲ ನಿಯತಾಂಕ ಎಷ್ಟು?
- (a)  $1.5$  ಗಂಟೆ      (b)  $0.38$  ಗಂಟೆ  
 (c)  $0.64$  ಗಂಟೆ      (d)  $3$  ಗಂಟೆ

- 64.** ಒಂದು ದ್ವಿತೀಯ ವಗಾಂದ ಸಂದಿಗ್ಧವಾಗಿ ಅವಮಂದಿತವಾದ ವೃವ್ಧಿಯ ಸ್ಥೇಪ್ತೆ ಪ್ರತಿಸ್ಪಂದನವನ್ನು  $\left[ 1 - e^{-t/\tau} \left( 1 + \frac{t}{\tau} \right) \right]$  ಸಮೀಕರಣದ ಮೂಲಕ ಹೊಡಲಾಗಿದೆ. ಇದರ ಇಂಪಲ್ಸ್ ಪ್ರತಿಸ್ಪಂದನವು
- (a)  $\frac{t}{\tau^2} e^{\frac{-t}{\tau}}$       (b)  $\frac{t}{\tau} e^{\frac{-t}{\tau}}$   
 (c)  $t \cdot e^{\frac{-t}{\tau}}$       (d)  $e^{\frac{-t}{\tau}}$
- 65.** ನೀರಿನ ಶುದ್ಧಿಕರಣದಲ್ಲಿ ಬಹಳವಾಗಿ ಬಳಕೆಯಾಗುವ ಗರಣೆಗಟ್ಟಿಸುವ ವಸ್ತು (ಕೋಆಗ್ನಲಂಟ್) ಯಾವುದು?
- (a) ಫೆರಿಕ್ ಕೆಲ್ಲೋರೈಫ್  
 (b) ಫೆರಿಸ್ ಸಲ್ಟೈಟ್  
 (c) ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಕೆಲ್ಲೋರೈಫ್  
 (d) ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಸಲ್ಟೈಟ್
- 66.** ಅವರಣ ಲ್ಯಾಪ್ಸ್ ದರವು ಅವಸ್ಥಿರೋಣ್ಣೀಯವಾಗಿರುವಂತಹ (ಸಬ್ ಎಡಂಯಾಬ್ಯಾಟಿಕ್) ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ವಾಟ್ ಪ್ರೂಫ್ ಮೊನ್ಸ್ ಹಿಂಗಿಂದ ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (a) ಲಾಪಿಂಗ್  
 (b) ನ್ಯೂಟ್ರಲ್ ಫ್ಲೂಮ್  
 (c) ಕೋನಿಂಗ್  
 (d) ಷಾನಿಂಗ್
- 67.** ಒಂದು ವಿದ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರವು ಪ್ರತಿ ಗಂಟೆಗೆ  $5.45$  ಟನ್ ಕಲ್ಲಿದ್ದಲ್ಲಿನ್ನು ಉರಿಸುತ್ತದೆ. ಈ ಕಲ್ಲಿದ್ದಲಿನಲ್ಲಿ  $4.2\%$  ಗಂಧಕದ ಅಂಶವಿದೆ. g/s ಗಳಲ್ಲಿ ಸಲ್ಪರ್ ಡಯಾಕ್ಸೈಡ್‌ನ ಉತ್ಪಜಣನ ದರವನ್ನು ಕಂಡು ಹಿಡಿಯಿರಿ.
- (a)  $127$  g/s      (b)  $135$  g/s  
 (c)  $149$  g/s      (d)  $186$  g/s

- 60.** The exit age distribution curve  $E(t)$  for an ideal CSTR with the average residence time,  $\tau$ , is given by  
 (a)  $e^{-t/\tau}$   
 (b)  $(e^{-t/\tau})/T$   
 (c)  $1 - e^{-t/\tau}$   
 (d)  $1 - (e^{-t/\tau})/T$
- 61.** For the open loop transfer function  $G = \frac{1}{s(s+2)(s+4)}$ . The value of K corresponding to imaginary axis crossing is  
 (a) 12                    (b) 24  
 (c) 48                    (d) 0
- 62.** A system has a transfer function  $\frac{Y(s)}{X(s)} = \frac{10}{s^2 + 1.6 s + 4}$ . The system is  
 (a) Underdamped  
 (b) Overdamped  
 (c) Critically damped  
 (d) Undamped
- 63.** A first order reaction is being carried out in a CSTR. It has the hold up of 1.5 hr and a reactions rate constant of  $2 \text{ hr}^{-1}$ . The inlet flow rate is same as the exit flow rate and equal to  $1 \text{ m}^3/\text{hr}$ . The time constant of CSTR is  
 (a) 1.5 hr                (b) 0.38 hr  
 (c) 0.64 hr              (d) 3 hr
- 64.** The step response of a second order critically damped system is given by the equation :  

$$\left[ 1 - e^{-t/\tau} \left( 1 + \frac{t}{\tau} \right) \right]$$
, the impulse response of the same is  
 (a)  $\frac{t}{\tau^2} e^{\frac{-t}{\tau}}$                     (b)  $\frac{t}{\tau} e^{\frac{-t}{\tau}}$   
 (c)  $t \cdot e^{\frac{-t}{\tau}}$                         (d)  $e^{\frac{-t}{\tau}}$
- 65.** The most commonly used coagulant in water purification is  
 (a) Ferric chloride  
 (b) Ferrous sulphate  
 (c) Aluminium chloride  
 (d) Aluminium sulphate
- 66.** The typical plume in a situation when the ambient lapse rate is subadiabatic (less than the dry adiabatic) is said to be  
 (a) Looping  
 (b) Neutral plume  
 (c) Coning  
 (d) Fanning
- 67.** A power plant burns 5.45 tonnes of coal per hour. The coal has a sulphur content of 4.2%. Determine the emission rate of sulphur dioxide in g/s.  
 (a) 127 g/s              (b) 135 g/s  
 (c) 149 g/s              (d) 186 g/s

- 68.** ವ್ಯಾಧಿ ಪದಾರ್ಥವು ಈ ಕೆಳಗಿನಂತಿದ್ದಾಗ ಅಪಾಯಕಾರಿ ಎಂದು ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ಜ್ವಲನ ಗುಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ
  - ಸಂಕ್ಷಾರಕ ಗುಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ
  - ವಿಷಾಯಕವಾಗಿದ್ದರೆ
  - ಮೇಲಿನ ಯಾವುದನ್ನಾದರೂ
- 69.** ಈ ಕೆಳಗಿನ ಅಂಶವನ್ನು ಅಂದಾಜು ಮಾಡಲು ಅಂತಿಮ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ತೇವಾಂಶವಿರುವಿಕೆ
  - ಭಾಷ್ವತೀಲ ಅಂಶವಿರುವಿಕೆ
  - ದಹನಶೀಲ ಘಟಕಗಳು ಇರುವಿಕೆ
  - ಬೂದಿಯ ದ್ವರ್ವ ಬೀಂದು (Fusing point of ash)
- 70.** ಗ್ರಿಟ್ ರಿಮೂವಲ್ ಒಂದು
- ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಉಪಚಾರ
  - ದ್ವಿತೀಯ ಉಪಚಾರ
  - ತೃತೀಯ ಉಪಚಾರ
  - ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
- 71.** A ಪರಿಮಾಣದ ಹಂತಫಲನವನ್ನು ಗಣಿತೀಯವಾಗಿ ಹೀಗೆ ವ್ಯಕ್ತಿಸಬಹುದು ?
- $X(s) = \frac{A}{S}$
  - $X(t) = A v(t)$
  - $X(t) = A \delta(t)$
  - $X = A \sin \omega t$

- 72.** 0.1 ನಿಮಿಷದ ಕಾಲನಿಯತಾಂಕವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಒಂದು ಉಷ್ಣಮಾಪಕವು  $90^{\circ}\text{F}$  ಸ್ಥಿರಸ್ಥಿತಿ ಉಷ್ಣಾಂಶದಲ್ಲಿದೆ. ಈ ಉಷ್ಣಮಾಪಕವನ್ನು  $t = 0$  ಕಾಲದಲ್ಲಿ  $100^{\circ}\text{F}$  ನಲ್ಲಿ ಪಾಲಿಸಲಾಗಿರುವ ಒಂದು ಉಷ್ಣಾಂಶ ತೋಟ್ಟಿ (ಟೆಂಪರೇಟ್ ಬಾರ್) ಯಲ್ಲಿ ಇರಿಸಲಾಗಿದೆ. ಈ ಉಷ್ಣಮಾಪಕವು 98  $^{\circ}\text{F}$  ವಾಚನಾಂಕವನ್ನು ತೋರಿಸಲು ಎಷ್ಟು ಸಮಯ ಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ ?
- 0.161 min
  - 0.046 min
  - 1.056 min
  - 2.02 min
- 73.** ಕೆಳಗಿನವುಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಿ :
- |                 |  |
|-----------------|--|
| (A) ರೋಟಾಮಾಪಕ    | 1. ಉಷ್ಣಾಂಶ                                     |
| (B) ಪೀಎಂಎ       | 2. ಪ್ರವಹನ ಪ್ರತಿರೋಧಕತ್ವದ ವೇಗ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫೋಸರ್‌ಗಳು |
| (C) ವಿಕರಣ       | 3. ಒತ್ತಡ                                       |
| (D) ಪ್ರೈರೋಮೀಟರ್ | 4. ಮಟ್ಟ  |
- ಸರಿಯಾದ ಉತ್ತರ ಆಯ್ದು ಮಾಡಿ :
- |       |   |   |   |
|-------|---|---|---|
| A     | B | C | D |
| (a) 2 | 1 | 3 | 4 |
| (b) 4 | 2 | 3 | 1 |
| (c) 4 | 3 | 2 | 1 |
| (d) 2 | 3 | 4 | 1 |
- 74.** ನಿಯಂತ್ರಣ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ  $S^3 + 6S^2 + 11S + K + 6 = 0$  ಎಂಬ ಲಾಕ್ವಿಂಟ್ ಸಮೀಕರಣದಲ್ಲಿರುವ K ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು ?
- 60
  - 80
  - 85
  - 88
- 75.** ಕೆಳಕಂಡ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುತ್ತಿರುವ ನಿಯಂತ್ರಣವನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವುದು.
- ನಿಯಂತ್ರಿತ ಚರಾಂಶಗಳು ಲಭ್ಯವಿರುವಾಗ
  - ನಿಯಂತ್ರಿತ ಚರಾಂಶವು ಪದೇಪದೇ ಲಭ್ಯವಿಲ್ಲದಾಗ
  - ಫೀಡ್ ಬ್ಯಾಕ್ ನಿಯಂತ್ರಣದಲ್ಲಿ
  - ಇದಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

- 68.** A waste is classified as hazardous, if it exhibits
- Ignitability
  - Corrosivity
  - Toxicity
  - Any of the above
- 69.** Ultimate analysis is performed to assess
- Moisture content
  - Volatile matter
  - Combustible components
  - Fusing point of ash
- 70.** Grit removal is a
- Primary treatment
  - Secondary treatment
  - Tertiary treatment
  - None of the above
- 71.** Mathematically the step function of magnitude A can be expressed as
- $X(s) = \frac{A}{S}$
  - $X(t) = A v(t)$
  - $X(t) = A \delta(t)$
  - $X = A \sin \omega t$

- 72.** A thermometer having a time constant of 0.1 min is at a steady state temperature of 90 °F, the thermometer is placed in a temperature bath maintained at 100 °F at time  $t = 0$ . The time needed for the thermometer to read 98 °F is
- 0.161 min
  - 0.046 min
  - 1.056 min
  - 2.02 min
- 73.** Match the following :
- |               |                       |
|---------------|-----------------------|
| (A) Rotameter | 1. Temperature        |
| (B) Piezo     | 2. Flow rate          |
|               | resistive transducers |
| (C) Radiation | 3. Pressure           |
| (D) Pyrometer | 4. Level              |
- Choose the correct alternative :
- | A     | B | C | D |
|-------|---|---|---|
| (a) 2 | 1 | 3 | 4 |
| (b) 4 | 2 | 3 | 1 |
| (c) 4 | 3 | 2 | 1 |
| (d) 2 | 3 | 4 | 1 |
- 74.** K value in the  $S^3 + 6S^2 + 11S + K + 6 = 0$  characteristic equation of the control systems is
- 60
  - 80
  - 85
  - 88
- 75.** Inferential control used where
- controlled variables available
  - controlled variable may not be available frequently
  - feed back control
  - none

76. ಸರಣಿಯಲ್ಲಿರುವ ಪರಸ್ಪರ ವರ್ತಿಸದ ಮೊದಲ ವರ್ಗದ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳಿಗೆ ವರ್ಗಾಂಶಕ್ಕಾಗಿ ಘಟನವು

- (a)  $\frac{R_2}{(\tau_1 S + 1)(\tau_2 S + A)}$
- (b)  $\frac{R_2}{\tau_1 \tau_2 S^2 + (\tau_1 + \tau_2 + A_1 R_2) S + 1}$
- (c)  $\frac{R_2}{(\tau_1 S + 1)(\tau_2 S + 1)}$
- (d)  $\frac{R_2}{(\tau_2 S + 1)}$

77. ಸಸ್ಯವರ್ಗದ ಅಂಗಾಂಶಸಾಮಿಗೆ (ನೆಕ್ಕೋಸಿಸ್) ಕಾರಣ

- (a) ಅಪಾಯಕಾರಿಯಾದ ಕಸ
- (b) ನೀರಿನ ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳು
- (c) ಶೀಟ ಬಾಧೆ
- (d) ಗಾಳಿಯ ಮಾಲಿನ್ಯಕಾರಕಗಳು

78. ತೇವಯುತ ಉಜ್ಜನಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ (ವೆಟ್‌ಸ್ಟ್ರಬರ್) ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಗುಂಟಿಗೆ ಸೇರದ ವಿವರಣೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.

- ಸಾಪೇಕ್ಷವಾಗಿ ಚಿಕ್ಕ ಜಾಗ ಅಗತ್ಯ
  - ಜ್ಞಲನಶೀಲ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಅನಿಲಧಾರೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು
  - ಕ್ಷೀರಣದ ಸಮಸ್ಯೆಗಳು
  - ತೇಲಾಡುವ ಕಣಗಳನ್ನು ಅಧಿಕ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸುವ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಬೇಕು
- (a) 1                         (b) 2  
 (c) 3                         (d) 4

79. 0.3 m ವ್ಯಾಸ ಹಾಗೂ 6 m ಉದ್ದದ ಚೀಲಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡ ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕ್ ಫಿಲ್ಟರ್ (ಬಟ್ಟಿಯ ಸೋಸುಗ್)ನ್ನು ರಚಿಸಬೇಕಿದೆ. ಈ ಚೀಲದ ಅವಸ್ಥೆ  $800 \text{ m}^3/\text{ನಿಮಿಷ}$  ಗಾಳಿಯನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಬೇಕಿದೆ. ಸೋಸುಗ್ ವೇಗವನ್ನು 2 m/ನಿಮಿಷ ಎಂದು ಭಾವಿಸಿ ಕೊಂಡಾಗ ನಿರಂತರವಾಗಿ ಸ್ವಿಟ್ಚ್‌ವಾಗಿ ಕಾರ್ಯಾಂಶರಣಿಗೆ ಎಷ್ಟು ಚೀಲಗಳು ಬೇಕಾಗುತ್ತವೆ?

(a) 58                         (b) 60  
 (c) 150                         (d) 71

80. ಒಂದು ಕಸದ ಗುಂಡಿಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದಿತ ವಾದ ಅನಿಲಗಳ ಪಾಶ್ಚಯ ಚಲನೆಯನ್ನು ಈ ಕೆಳಕಂಡದ್ದರ ಸ್ಥಾಪನೆಯ ಮೂಲಕ ನಿಯಂತ್ರಿಸಬಹುದು

- (a) ರಂಧ್ರಗಳು (ವೆಂಟ್‌)  
 (b) ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಪಂಪುಗಳು  
 (c) ಸೋಸುಗ್‌ಗಳು  
 (d) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

81. ಮರುಉತ್ಪಾದಕ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ನೀರಿನ ಅನಿಲ (water gas) ತಯಾರಿಕೆಯ ರನ್‌ ಪೀರಿಯಡ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ನಡೆಯುತ್ತದೆ.

- (a) ಉಷ್ಣಕ್ಷೇತ್ರ  
 (b) ಉಷ್ಣಗ್ರಾಹಕ  
 (c) ಸಜಾತೀಯ  
 (d) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

82. ಅಮೋನಿಯ ಸಂಕ್ಷೇಪಣ ಅನಿಲವನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಅನಿಲಧಾರೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು.

- (a) ಅಧಿಕ ಒತ್ತುಡ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಉಷ್ಣಾಂಶ  
 (b) ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತುಡ ಮತ್ತು ಅಧಿಕ ಉಷ್ಣಾಂಶ  
 (c) ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತುಡ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಉಷ್ಣಾಂಶ  
 (d) ಅಧಿಕ ಒತ್ತುಡ ಮತ್ತು ಅಧಿಕ ಉಷ್ಣಾಂಶ

76. The transfer function for the first-order non-interacting systems in series is

(a)  $\frac{R_2}{(\tau_1 S + 1)(\tau_2 S + A)}$

(b)  $\frac{R_2}{\tau_1 \tau_2 S^2 + (\tau_1 + \tau_2 + A_1 R_2) S + 1}$

(c)  $\frac{R_2}{(\tau_1 S + 1)(\tau_2 S + 1)}$

(d)  $\frac{R_2}{(\tau_2 S + 1)}$

77. Necrosis problem on vegetation is due to

- (a) Hazardous waste  
(b) Water pollutants  
(c) Pest  
(d) Air pollutants

78. Select the odd one from the following w.r.t. wet scrubbers :

1. Relatively small space required
  2. Ability to handle gas streams containing flammable materials
  3. Corrosion problems
  4. Achieve high collection efficiencies on fine particles
- (a) 1                          (b) 2  
(c) 3                          (d) 4

79. A fabric filter is to be constructed using bags of 0.3 m in a diameter and 6 m long. The bag house is to receive 800 m<sup>3</sup>/min of air. The number of bags required for a continuously cleaned operation are when filtering velocity assumed be 2 m/min

- (a) 58                          (b) 60  
(c) 150                          (d) 71

80. The lateral movement of gases produced in a land fill can be controlled by installing

- (a) Vents  
(b) Extra pumps  
(c) Filters  
(d) None of the above.

81. In the manufacture of water gas by regenerative process during run period \_\_\_\_\_ reaction takes place.

- (a) exothermic  
(b) endothermic  
(c) homogeneous  
(d) none of the above

82. In the production of Ammonia using Ammonia Synthesis gas, highest equilibrium yield of ammonia can be obtained at

- (a) High pressure and low temp  
(b) Low pressure and high temp  
(c) Lower pressure and low temp  
(d) High pressure and high temp

- 83.** ಮಾಂಟೆಕ್ಯಾಟಿನಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಮೂಲಕ ನೈಟ್ರಿಕ್ ಅಮ್ಲವನ್ನು ತಯಾರಿಸುವಾಗ, ಕನ್ನೋ ವಟಡರೊನಲ್ಲಿ ಅನಿಲಗಳು ನೆಲೆಗೊಂಡಿರುವ ಕಾಲ ಎಷ್ಟು ?
- $2.5 \times 10^{-4}$  sec
  - $2.5 \times 10^{-3}$  sec
  - $2.5 \times 10^{-2}$  sec
  - $2.5 \times 10^{-1}$  sec
- 84.** ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಯೂರಿಯಾ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿಲ್ಲ ?
- ಇನ್‌ಪೆಂಟಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
  - ಟೆಕ್ನಾಕೋ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
  - ಪೆಚಿನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
  - ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
- 85.** ಒಂದು ಉಪ-ಉತ್ಪನ್ನವಾಗಿ ಜಿಪ್ಪಂ ಉತ್ಪಾದನೆಯಾಗುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಯಾವುದು ಎಂಬುದನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.
- ವಿದ್ಯುತ್ ಕುಲುಮೆ ವಿಧಾನದಿಂದ ಫಾಸ್ಟರ್ಸ್ ಪೆಂಟಾಕ್ಲೈನ್ ಉತ್ಪಾದನೆ
  - ಸಲ್ವೋಲಿಕ್ ಅಮ್ಲದ ಲೀಕಿಂಗ್ ಮೂಲಕ ಫಾಸ್ಮೋರಿಕ್ ಅಮ್ಲದ ಉತ್ಪಾದನೆ
  - ಜೈಫ್ಲೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಅಮ್ಲದ ಲೀಕಿಂಗ್ ಮೂಲಕ ಫಾಸ್ಮೋರಿಕ್ ಅಮ್ಲದ ಉತ್ಪಾದನೆ
  - ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ
- 86.** ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಕಲ್ಲಿದ್ದಲಿನ ಅನಿಲೀಕರಣಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿಲ್ಲ ?
- ಕೋಪರ್‌ಟೋಫೋಜೆಕ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
  - ಟೆಕ್ನಾಸೋ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
  - ಕೆಮಿಕೋ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
  - ವಿಂಕರ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

- 87.** ಕಲ್ಲಿದ್ದಲ ಟಾರನ್ನು ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಮೂಲಕ ಪಡೆಯಬಹುದಾದ ಒಂದು ಪ್ರಮುಖ ರಾಸಾಯನಿಕ ಸಂಯುಕ್ತ ವಸ್ತು ಯಾವುದು ?
- ಫಿನಾಂಟ್ರೋನ್
  - ನ್ಯಾಫ್ರಾಲೀನ್
  - ಫ್ಲಾರಾಂಥ್ರಿನ್
  - ಕ್ರೀಯೋಸ್ಮೋಂಚ್
- 88.** ಕೆಣ್ಣನೀಕರಣ (fermentation) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದನ್ನು ಪ್ರತಿಬಂಧಕವಾಗಿ ಒಳಗೊಂಡಿಲ್ಲ ?
- ಗ್ಲಿಸೆರಾಲ್
  - ಡ್ಯೂರೋಸಿನ್
  - ಟೆಟರ್ಸ್ಟ್ರೈನ್
  - ಸಿಟ್ರಿಕ್ ಅಮ್ಲ
- 89.** ಹತ್ತಿ ಬೀಜ ತೈಲದ ಪ್ರಮುಖ ಘಟಕಾಂಶ ಯಾವುದು ?
- ಪಾಮಿಟಿಕ್ ಅಮ್ಲ
  - ಸ್ಟಿಯರಿಕ್ ಅಮ್ಲ
  - ಲಿನೋಲಿಕ್ ಅಮ್ಲ
  - ಒಲೆಯಿಕ್ ಅಮ್ಲ
- 90.** ಭತ್ತದ ಬಳಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ ರಾಸಾಯನಿಕ ಗೊಳ್ಳುರ
- ಸೂಪರ್ ಫಾಸ್ಟ್‌ಎಚ್
  - ಯೂರಿಯಾ
  - ಅಮೋನಿಯಂ ಸಲ್ಟ್‌ಎಚ್
  - ಪ್ರೋಟಾಶಿಯಂ ನೈಟ್ರೋಎಚ್
- 91.** ಒಲೆಯಿಕ್ ಅಮ್ಲದ ಆಣ್ಣೆಕ ಸೂತ್ರ
- $C_{17} H_{35} COOH$
  - $C_{17} H_{33} COOH$
  - $C_{17} H_{31} COOH$
  - $C_{17} H_{29} COOH$

- 83.** In the manufacture of Nitric acid by Montecatini process, the residence time of gases in the converter is  
(a)  $2.5 \times 10^{-4}$  sec  
(b)  $2.5 \times 10^{-3}$  sec  
(c)  $2.5 \times 10^{-2}$  sec  
(d)  $2.5 \times 10^{-1}$  sec
- 84.** Which of the following process is not related to the manufacture of urea ?  
(a) Inventa process  
(b) Texaco process  
(c) Pechiney process  
(d) None of the above
- 85.** Identify the process in which Gypsum is produced as a byproduct.  
(a) Production of phosphorus pentoxide by electric furnace method  
(b) Production of phosphoric acid by sulphuric acid leaching  
(c) Production of phosphoric acid by hydrochloric acid leaching  
(d) All of the above
- 86.** Which one of the following process is not related to the gasification of coal ?  
(a) Koppere-Tofzek process  
(b) Texaco process  
(c) Chemico process  
(d) Winkler process
- 87.** The major chemical compound that could be obtained from the coal tar distillation is  
(a) Phenanthrene  
(b) Naphthalene  
(c) Fluoranthene  
(d) Creosote
- 88.** Which one of the following is not used as inhibitor in fermentation process ?  
(a) Glycerol (b) Thyrosine  
(c) Tetracycline(d) Citric acid
- 89.** The major constituent of cotton seed oil is  
(a) Palmitic acid  
(b) Stearic acid  
(c) Linoleic acid  
(d) Oleic acid
- 90.** The suitable fertilizer for paddy is  
(a) Super phosphate  
(b) Urea  
(c) Ammonium Sulphate  
(d) Potassium Nitrate
- 91.** The molecular formula of oleic acid is  
(a)  $C_{17} H_{35} COOH$   
(b)  $C_{17} H_{33} COOH$   
(c)  $C_{17} H_{31} COOH$   
(d)  $C_{17} H_{29} COOH$

**92.** ಟ್ರಿಪಲ್ ಸೂಪರ್ ಫಾಸ್ಟ್‌ಟೋನ್ ಆಣ್ವೀಕ ಸೂತ್ರ

- (a)  $10\text{ Ca H}_4(\text{PO}_4)_2$
- (b)  $3\text{ Ca H}_4(\text{PO}_4)_2$
- (c)  $3\text{ Ca H}_4(\text{PO}_4)_3$
- (d) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

**93.** ಶುದ್ಧವಾದ ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರೋಕ್ಸೈಡ್‌ನ್ನು ಕೆಳಕಂಡ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಪಡೆಯ ಬಹುದು.

- (a) ಪಾದರಸ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
- (b) ಡಯಾಪ್ರಂ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
- (c) ಮೆಂಬ್ರೈನ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
- (d) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

**94.** ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಶ್ವೇತವರ್ಣಕವಲ್ಲ ?

- (a) ಜಿಂಕ್ ಆಕ್ಸೈಡ್
- (b) ಕೋರ್ಮಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
- (c) ಟ್ಯೂಣಾನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
- (d) ಲಿಥೋಪೋನ್

**95.** ಕಾಗದದ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ, ಕೆಳಕಂಡ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ಸ್ಯೆಂಗ್‌ ವಸ್ತುವನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

- (a) ಕಾಗದದ ಮಂದತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
- (b) ಕಾಗದದಲ್ಲಿ ನೀರು ತೂರಿ ಹೊಗುವುದನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
- (c) ಕಾಗದದ ನಮ್ಮತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
- (d) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

**96.** ವೆನಾಡಿಯಂ ವೇಗವರ್ಧನಕವು ಗರಿಷ್ಟ ಯಾವ ಉಪ್ಪಾಂಶದವರೆಗೆ ತನ್ನ ಕ್ರಿಯಾ ಶೀಲತೆಯನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಂಡಿರಬಲ್ಲದು ?

- (a)  $400 - 420\text{ }^{\circ}\text{C}$  ನಡುವಿನ ಉಪ್ಪಾಂಶ
- (b)  $500 - 520\text{ }^{\circ}\text{C}$  ನಡುವಿನ ಉಪ್ಪಾಂಶ
- (c)  $600 - 620\text{ }^{\circ}\text{C}$  ನಡುವಿನ ಉಪ್ಪಾಂಶ
- (d)  $700 - 720\text{ }^{\circ}\text{C}$  ನಡುವಿನ ಉಪ್ಪಾಂಶ

**97.** ವಿನ್ಯೇಲ್ ಅಸಿಟೇಟ್‌ನ ಪ್ರಮುಖ ಕಚ್ಚ ವಸ್ತುಗಳು ಯಾವುವು ?

- (a) ಬೆನ್‌ಜಿನ್ ಮತ್ತು ಗ್ಲೇಶಿಯಲ್ ಅಸಿಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
- (b) ಮೀಥಿನ್ ಮತ್ತು ಗ್ಲೇಶಿಯಲ್ ಅಸಿಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
- (c) ಅಸಿಟಾಲ್‌ಹೈಡ್ರೋ ಮತ್ತು ಗ್ಲೇಶಿಯಲ್ ಅಸಿಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
- (d) ಅಸಿಟಲೀನ್ ಮತ್ತು ಗ್ಲೇಶಿಯಲ್ ಅಸಿಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

**98.** ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುವು ಪ್ರೈರ್ಟ್ ಅದಿರುಗಳು ?

- (a) ಜಿಂಕ್ ಸಲ್‌ಹೈಡ್ರೋ
- (b) ಬೀರ್‌ರೈಟ್
- (c) ಸೆಲೆಸ್‌ಸ್ಟೈಲ್
- (d) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

**99.** ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಹೈಡ್ರೋಕಾಬಿನ್ ಅತ್ಯಂತ ಕೆಳಗಿನ ಆಕ್ಟ್‌ವ್ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ?

- (a) ಎರೋಮಾಟಿಕ್‌ಸ್
- (b) n-ಪ್ಯಾರಾಫಿನ್
- (c) ಬಸೋ ಪ್ಯಾರಾಫಿನ್
- (d) ನ್ಯಾಫ್ರಾಲೀನ್

**100.** ನಿರಾತ ಭಟ್ಟಿ ಇಂಷ್ಟಿಟ್ಯೂಟ್‌ನ ಗೋಪ್ಯರದಿಂದ ಸಿಗುವ ಪ್ರಮುಖ ಉತ್ಪನ್ನ

- (a) ಇಂಥನ ತೈಲ ಮಿಶ್ರಣ
- (b) ಕಚ್ಚ ಸ್ವೇಹನ ತೈಲ
- (c) ಬಿಟುಮಿನ್
- (d) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

- 92.** The molecular formula of Triple super phosphate is  
(a)  $10 \text{Ca H}_4(\text{PO}_4)_2$   
(b)  $3 \text{Ca H}_4(\text{PO}_4)_2$   
(c)  $3 \text{Ca H}_4(\text{PO}_4)_3$   
(d) None of the above
- 93.** The pure sodium hydroxide can be obtained by  
(a) Mercury process  
(b) Diaphragm process  
(c) Membrane process  
(d) None of the above
- 94.** Which one of the following is not white pigment ?  
(a) Zinc oxide  
(b) Chromium oxide  
(c) Titanium oxide  
(d) Lithopone
- 95.** In the manufacture of paper sizing material is added to  
(a) increase opacity of paper.  
(b) reduce water penetration into the paper.  
(c) increase flexibility of paper.  
(d) all of the above.
- 96.** The maximum temperature till which vanadium catalyst retains its activity is between  
(a)  $400 - 420 \text{ }^{\circ}\text{C}$   
(b)  $500 - 520 \text{ }^{\circ}\text{C}$   
(c)  $600 - 620 \text{ }^{\circ}\text{C}$   
(d)  $700 - 720 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- 97.** The main raw materials of Vinyl acetate are  
(a) Benzene and glacial acetic acid  
(b) Methane and glacial acetic acid  
(c) Acetaldehyde and glacial acetic acid  
(d) Acetylene and glacial acetic acid
- 98.** Which of the following is a pyrite ore ?  
(a) Zinc sulphide  
(b) Barite  
(c) Celestite  
(d) All of the above
- 99.** Which of the following hydrocarbon has the lowest octane number ?  
(a) Aromatics  
(b) n-paraffin  
(c) Iso-paraffin  
(d) Naphthene
- 100.** Major product from vacuum distillation tower is  
(a) Fuel oil mixture  
(b) Raw lubricating oil  
(c) Bitumen  
(d) All of the above

ચીત્ર બરહકાળી સ્ફેણ  
**SPACE FOR ROUGH WORK**

ચીત્રુ બરહકાળી સ્ફેલ  
**SPACE FOR ROUGH WORK**

ಈ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆಯನ್ನು ತೆರೆಯುವಂತೆ ನಿಮಗೆ ತೀಳಿಸುವವರೆಗೂ ಇದನ್ನು ತೆರೆಯಬೇಕು.

ವಷಟ್ ನೋ ಕೋಡ್

ವಿಷಯ ಸಂಕೇತ : 54

A

ಗರಿಷ್ಠ ಸಮಯ : 2 ಗಂಟೆಗಳು

ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆ  
ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪತ್ರಿಕೆ  
(ಪತ್ರಿಕೆ-II)

ಗರಿಷ್ಠ ಅಂಕಗಳು : 200

ಸೂಚನೆಗಳು

- ಪರೀಕ್ಷೆ ಪ್ರಾರಂಭಗೊಂಡ ತಕ್ಷಣವೇ ಓ.ಎಂ.ಆರ್. ಉತ್ತರ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆ ಶ್ರೇಣಿಯನ್ನು ಗುರುತು ಮಾಡುವ ಮೌದಲು, ಈ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆಯಲ್ಲಿ ಮುದ್ರಿತವಾಗದ ಅಥವಾ ಹರಿದಿರುವ ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಪ್ರಟಿ ಇಲ್ಲದಿರುವ ಅಥವಾ ಮುದ್ರಿತವಾಗದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳು ಇತ್ತೂದಿ ಒಳಗೊಂಡಿಲ್ಲವೆಂಬುದನ್ನು ನೀವು ಪರೀಕ್ಷೆ ಸತಕ್ಕದ್ದು. ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೇ ದೋಷ ಕಂಡುಬಂದಲ್ಲಿ ಅದನ್ನು ಹಿಂತಿರುಗಿಸಿ ಲಭ್ಯವಿರುವ ಶ್ರೇಣಿಯ ಪರಿಪೂರ್ಣವಾದ ಬೇರೆ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆಯನ್ನು ಪಡೆಯತಕ್ಕದ್ದು.
- ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆಯ ವಷಟ್ ನೋ ಕೋಡ್ A, B, C ಅಥವಾ D, ಅನ್ನ ಮತ್ತು ನೋಂದಣಿ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು OMR ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಅದಕ್ಕಾಗಿ ಒದಗಿಸಲಾಗಿರುವ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಬರೆದು ಸಂಕೇತ (ಎನ್ ಕೋಡ್) ಗೊಳಿಸಬೇಕು. ಹಾಗೂ ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ತಾವು ಮತ್ತು ಸಂವೀಕ್ಷ ಕರು ಸಹಿ ಮಾಡಿರುವುದನ್ನು ಖಚಿತ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು. ಓ.ಎಂ.ಆರ್. ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ತಿಳಿಸಿರುವ ಯಾವುದೇ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಭತ್ತಿ ಮಾಡುವುದು/ಎನ್ ಕೋಡ್ ಮಾಡುವುದು ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಒಂದು ವೇಳೆ ಭತ್ತಿ ಮಾಡದಿದ್ದಲ್ಲಿ/ತಪ್ಪಿದ್ದಲ್ಲಿ ಅಂತಹ ಓ.ಎಂ.ಆರ್. ಉತ್ತರ ಹಾಳೆಯನ್ನು ತಿರಸ್ಕರಿಸಲಾಗುವುದು.
- ಪಕ್ಷದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಿರುವ ಚೌಕದಲ್ಲಿ ನಿಮ್ಮ ನೋಂದಣಿ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ನಮೂದಿಸಬೇಕು. ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆಯಲ್ಲಿ ಬೇರೆ ಪನನ್ನು ಬರೆಯಬಾರದು.
- ಈ ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಪ್ರಶ್ನೆಯು 4 ಉತ್ತರಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ನೀವು ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಗುರುತು ಮಾಡಬೇಕೆಂದಿನಿಸುವ ಉತ್ತರವನ್ನು ಆಯ್ದು ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು. ಒಂದು ವೇಳೆ ಅಲ್ಲಿ ಒಂದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಸರಿಯಾದ ಉತ್ತರಗಳಿವೆಯೆಂದು ನೀವು ಭಾವಿಸಿದರೆ ಅಷ್ಟುತ್ತಮವನಿಸುವ ಉತ್ತರಕ್ಕೆ ಗುರುತು ಮಾಡಿ. ಏನೇ ಆದರೂ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ನೀವು ಕೇವಲ ಒಂದು ಉತ್ತರವನ್ನು ಮಾತ್ರ ಆಯ್ದು ಮಾಡಬೇಕು.
- ಎಲ್ಲಾ ಉತ್ತರಗಳನ್ನು ನಿಮಗೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿರುವ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯಲ್ಲಿ (OMR Sheet) ಕೇವಲ ಕರ್ತೃ ಅಥವಾ ನೀಲಿ ಶಾಯಿಯ ಬಾಲೋಪಾಯಿಂಟ್ ಪೆನ್ಸಿನಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ಗುರುತು ಮಾಡಬೇಕು. ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿನ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು.
- ಎಲ್ಲಾ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಸಮಾನ ಅಂಕಗಳು. ಎಲ್ಲಾ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೂ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ.
- ಚಿತ್ತ ಕೆಲಸಕ್ಕಾಗಿ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆಯ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗಿದೆ. ಪ್ರಶ್ನೆಪ್ರಸ್ತುಕೆಯ ಇನ್ನುಳಿದ ಯಾವ ಭಾಗದಲ್ಲಿಯೂ ನೀವು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಗುರುತನ್ನು ಮಾಡತಕ್ಕದ್ದಲ್ಲ.
- ಪರೀಕ್ಷೆಯ ಮುಕ್ತಾಯವನ್ನು ಸೂಚಿಸುವ ಅಂತಿಮ ಗಂಟೆ ಬಾರಿಸಿದ ತಕ್ಷಣವೇ ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಇನ್ನಾವುದೇ ಗುರುತು ಮಾಡುವುದನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಬೇಕು. ಸಂವೀಕ್ಷ ಕರು ಒಂದು ನಿಮ್ಮಲ್ಲಿರುವ ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯ ಹಾಳೆಯನ್ನು ತಮ್ಮ ವಶಕ್ಕೆ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಲೆಕ್ಕಕ್ಕೆ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬವರೆಗೂ ನಿಮ್ಮ ನಿಮ್ಮ ಆಸನದಲ್ಲಿಯೇ ಕುಳಿತಿರತಕ್ಕದ್ದು.
- ಪ್ರಶ್ನೆಗಳು ಕನ್ನಡ ಮತ್ತು ಅಂಗ್ಲ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿರುತ್ತವೆ. ಕನ್ನಡ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಲ್ಲಿ ಸಂದೇಹ ಉಂಟಾದರೆ, ದಯವಿಟ್ಟು ಅಂಗ್ಲ ಭಾಷೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು. ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಗೊಂದಲಗಳಿದ್ದರೂ ಅಂಗ್ಲಭಾಷೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗೇ ಅಂತಿಮವಾಗಿರುತ್ತವೆ.

ನೋಂದಣಿ ಸಂಖ್ಯೆ

ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ ಮೊಬೈಲ್ ಫೋನ್, ಕ್ಯಾಲ್ಕುಲೇಟರ್ ಮತ್ತು ಇತರೆ ರೀತಿಯ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್/ಕಮ್ಪ್ಯೂನಿಕೇಷನ್ ಸಾಧನಗಳು ಇತ್ತೂದಿಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷೆ ಕೇಂದ್ರದ ಅವರಣಿಕೆಗೆ ತರುವುದನ್ನು ನಿರ್ದೇಖಿಸಿದೆ.